

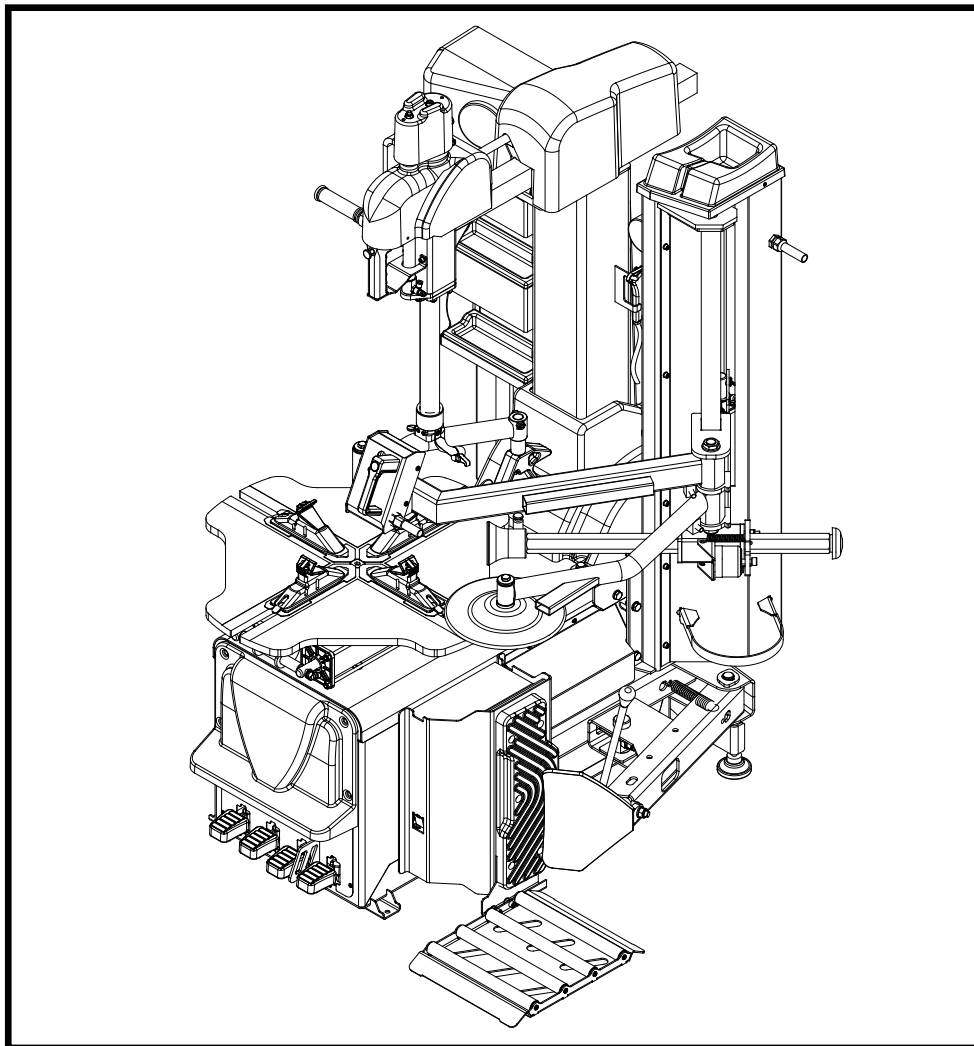
WWW.UNITROL.PL

UNI-TROL
GARAGE EQUIPMENT



POLSKI

INSTRUKCJA OBSŁUGI



AUTOMATYCZNA MONTAŻOWNICA

MANAGER

GWARANCJA

Maszyny produkowane przez UNI-TROL są objęte gwarancją na wady materiałowe i produkcyjne przez okres jednego (1) roku od daty sprzedaży.

Nasza firma nie ponosi odpowiedzialności za szkody lub wady powstałe w wyniku wadliwego użytkowania urządzenia.

Jeśli w trakcie gwarancji wystąpią wady i uszkodzenia, po przeprowadzeniu analizy przez personel techniczny, w przypadku stwierdzenia wad materiałowych i produkcyjnych uszkodzone części zostaną wymienione na nowe.

Gwarancja obejmuje wszystkie części maszyny.

UWAGA: aby silnik elektryczny był objęty gwarancją należy umieścić przełącznik termiczny, pasujący do prądu silnika, w okablowaniu elektrycznym, w przeciwnym razie w przypadku jakiegokolwiek usterki silnik elektryczny nie będzie objęty gwarancją.

Wykonuj konserwację urządzenia okresowo, co miesiąc, raz w roku. Wady i szkody spowodowane brakiem konserwacji nie podlegają gwarancji.

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w sprzęcie bez powiadomienia klienta .

Sale Date :
Seller Company;

UWAGA !

- Niniejsza instrukcja stanowi integralną część urządzenia. Przeczytaj uważnie treść instrukcji i jej załączników.
- Informacje zawarte w tej instrukcji są ważną dla bezpiecznego użytkowania i konserwacji urządzenia.
- Zachowaj tę instrukcję, aby uniknąć problemów z urządzeniem w przyszłości.

To urządzenie służy do automatycznego montażu i demontażu opon kół osobowych i dostawczych samochodów. Urządzenie przeznaczone jest do pracy wyłącznie w granicach określonych w niniejszej instrukcji i zgodnie z jej zaleceniami. Urządzenie może być używana wyłącznie do czynności do których została zaprojektowana. Inne zastosowanie jest niewłaściwe i niedozwolone. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody i wypadki powstałe w konsekwencji niewłaściwego, błędnego lub zabronionego użytkowania urządzenia.

WAŻNE !

- Z tego urządzenia może korzystać wyłącznie przeszkolony i doświadczony personel.
- Przy konserwacji, naprawie itp. Wszystkie czynności powinny być wykonywane przez przeszkolonych specjalistów.
- Okres użytkowania maszyny wynosi 10 lat.

SPIS TREŚCI

	<u>strona</u>
1. Informacja ogólna.....	3
2. Dane techniczne.....	3
3. Podzespoły urządzenia.....	4
4. Opakowanie, Transport, Przechowanie.....	4
5. Wprowadzenie.....	5
6. Środki bezpieczeństwa.....	5-6
7. Montaż.....	7
8. Schemat elektryczny.....	8
9. Operacje i użytkowanie.....	9-10
10. Konserwacja.....	10-11
11. Serwis techniczny i gwarancja.....	11
12. Uwagi serwisowe.....	12
13. Schemat urządzenia.....	13-15
14. Lista części zamiennych.....	16-19

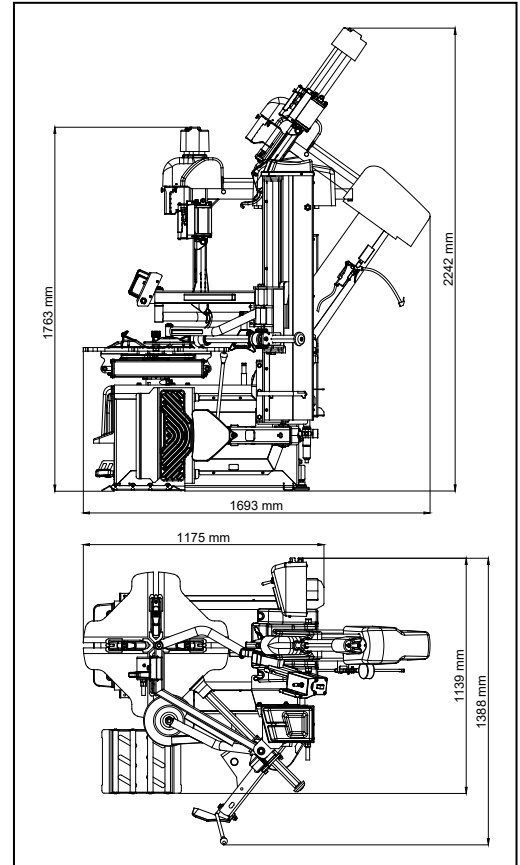
DANE TECHNICZNE

WYMIARY:

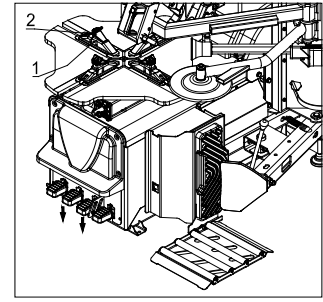
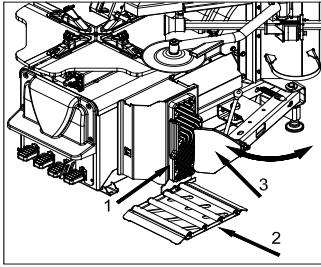
Wysokość 1.763 – 2.242 mm
Głębokość 1.175 – 1.693 mm
Szerokość 1.139 – 1.393 mm

DANE SILNIKA			
MOC	NAPIĘCIE	FAZA	H Z
<input type="checkbox"/> 0,75 kw	<input type="checkbox"/> 110 V <input type="checkbox"/> 220 V <input type="checkbox"/> 380 V	<input type="checkbox"/> 1 FAZA	<input type="checkbox"/> 50 Hz
<input type="checkbox"/> 1,1 kw	<input type="checkbox"/> 400 V <input type="checkbox"/> 415 V	<input type="checkbox"/> FAZA	<input type="checkbox"/> 60 Hz
PRĘDKOŚĆ	50 Hz / 1500 d/d	60 Hz / 1750 d/d	
POZIOM HAŁASU db		

Waga Netto.....380 kg
Wymiar obręczy.....12" – 26"
Zacisk Koła.....Pneumatyczny
System Odpiekacza.....Pneumatyczny
System odchylenia.....Pneumatyczny
System zacisku głowicy.....Pneumatyczny
Maksymalne ciśnienie robocze.....8 bar



PODZESPOŁY URZĄDZENIA



SYSTEM ODPIEKACZA pomaga szybko i łatwo oderwać oponę od felgi 10" to 24".

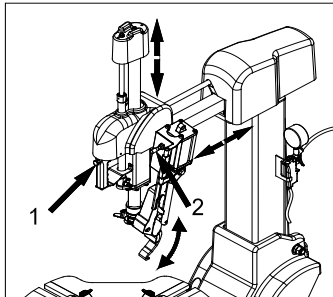
1 – **PODKŁADKA ODPIEKACZA**: Podkładki pomagają oprzeć oponę podczas jej oderwania od felgi.

2 – **ROLLER OPONY (OPCJA)**: Pomaga przetoczyć oponę podczas procesu oderwania.

3 – **ODBIJAK OPONY**: Część która odrywa oponę.

STÓŁ 12" – 26" zapewnia zacisk wszystkich felg od wewnątrz i od zewnątrz.

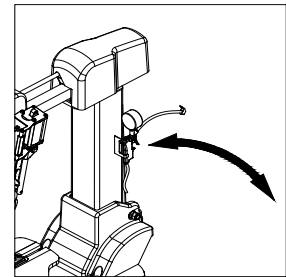
1 – **SZCZĘKA**
2 – **SUWADŁO**



GŁOWICA ROBOCZA

1 – **BLOKUJĄCY ZAWÓR**

2 – **AUTOMATYCZNA STOPKA LEVERLESS.**



Stacja pompująca

OPAKOWANIE, TRANSPORT, PRZECHOWANIE

Przed pakowaniem, transportem i rozpakowywaniem urządzenia należy zapoznać się z niniejszą instrukcją. W/w czynności powinny być przeprowadzone przez autoryzowany, wykwalifikowany personel ze zrozumieniem wszystkich zaleceń i ostrzeżeń zawartych w instrukcji.

OPAKOWANIE

Urządzenie przechowuje się na drewnianej palecie w drewnianej skrzyni.

PODNOSZENIE I PRZEMIESZCZENIE

Urządzenie powinno być transportowane/przemieszczane za pomocą wózka widłowego / podnośnika z przestrzeganiem wszystkich zasad bezpieczeństwa. Wymiar i waga urządzenia powinny być brane pod uwagę.

PRZECHOWANIE

Urządzenie przechowuje się w temperaturze od -10° C do +40° C iw zamkniętych i zabezpieczonych pomieszczeniach. Urządzenie powinno być chronione od bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych i wilgoci.

ROZPAKOWANIE

Po otrzymaniu urządzenia, sprawdzić, czy nie jest ono uszkodzone oraz czy wszystkie jego części są w komplecie. Podczas rozpakowywania uważać, aby nie uszkodzić urządzenia, zabezpieczając jego elementy przed upadkiem.

UTYLIZACJA OPAKOWANIA

Opakowanie jest wielokrotnego użytku. Podczas jego utylizacji postępować zgodnie z lokalnymi przepisami.

WPROWADZENIE

UWAGA !

Niniejsza instrukcja jest przeznaczona dla wykwalifikowanego personelu, który rutynowo korzysta z tego urządzenia oraz przeprowadza jego serwis, przegląd i remont. Przed wykonaniem operacji na tym urządzeniu należy przeczytać instrukcję obsługi.

Instrukcja obsługi powinna być przechowywana w pobliżu urządzenia, w miejscu łatwo dostępnym dla użytkownika / serwisanta.

Transport, uruchomienie, konserwacja i naprawa urządzenia powinny być wykonywane przez autoryzowanych specjalistów.

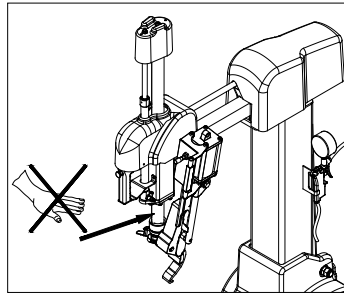
Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za obrażenia i uszkodzenia powstałych w wyniku operacji niezgodnych z niniejszą instrukcją obsługi.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA



Przeczytaj instrukcję przed rozpoczęciem prac z urządzeniem

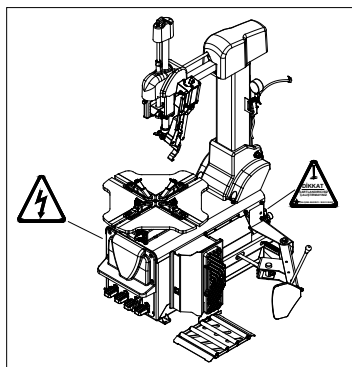
UWAGA !
NAPIĘCIĘ
POWINNO BYĆ
ZGODNE Z
DANYMI
TECHNICZNYMI



Nie zbliżać rąk do wału urządzenia.



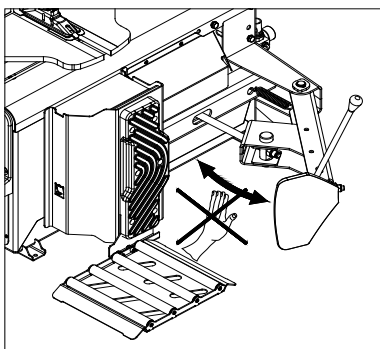
Nie pracować bez rękawic i okularów



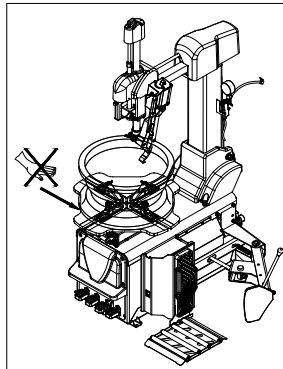
Nie otwieraj pokrywy urządzenia pod napięciem. Może to spowodować wypadek. W razie potrzeby należy skontaktować się ze służbą serwisową producenta.

Max. Ciśnienie robocze 8 bar.

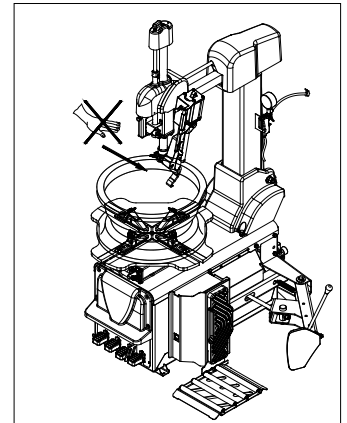
OSTRZEŻENIE !
PRZED OTWARCIEM OSŁON URZĄDZENIA NALEŻY ODŁĄCZYĆ GO OD NAPIĘCIA.



Nie wkładać rąk i nóg pomiędzy odpiekacz i oponę.



Nie wkładać rąk pomiędzy szczęki na stole.



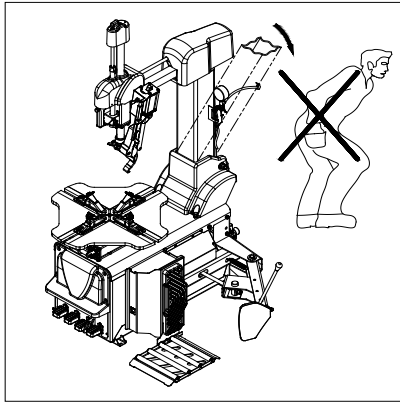
Nie wkładać rąk pomiędzy felgę a roboczą głowicę



ABY ZAPOBIEGAĆ WYPADKOM TRZYMAĆ RĘCE I INNE CZĘŚCI CIAŁA JAK MOŻLIWE Z DAŁA OD RAMIENI GŁOWICY PODCZAS OBRÓBKİ STOŁU.



ZACISKAJĄC FELGĘ NIE WKŁADAJ POD NIĄ DŁONIE. POŁOŻ KOŁO DOKŁADNIE NA ŚRODKU STOŁU I UPEWNIJ SIĘ, ŻE JEST ONO DOBRZE ZACIŚNIĘTE WSZYSTKIMI CZTEREMA SZCZĘKAMI.



Podczas pracy urządzenia nie stać za kolumną.



ODPIEKANIE MUSI BYĆ WYKONANE Z NAJWYŻSZĄ UWAGĄ. WSZYSTKO CO SIĘ ZNAJDUJE W OBSZARZE ODPIEKACZA MOŻE BYĆ NARAŻONE NA ZŁAMANIE LUB USZKODZENIE



NIGDY NIE DOTYKAĆ FELGI RĘKAMI PODCZAS PROCESU ODPIEKANIA



UWAŻAĆ NA SZYBKO PORUSZAJĄCE SIĘ ELEMENTY SYSTEMU ODPIEKACZA.

Napięcie powinno odpowiadać jego wartości na tabliczce znamionowej.

Podłączenie urządzenia do sieci i wszystkie podłączenie elektryczne powinny być wykonane przez doświadczonego elektryka.

Przed użyciem urządzenia zapoznaj się z instrukcją.

Nie dotykać czworokątnego wału urządzenia.

Nie pracuj bez okularów i rękawiczek

Nie pozwól, aby niewykwalifikowany personel obsługiwał maszynę.

Podczas pracy maszyny trzymaj ręce z dala od ruchomych jej części.

Nie otwieraj pokrywy urządzenia pod napięciem. Może to spowodować wypadek. W razie potrzeby należy skontaktować się ze służbą serwisową producenta.

Podczas procesu odrywania opony od felgi nie wkładać rąk i nóg pomiędzy odpiekacz i oponę.

Podczas pracy z felgą nie wkładać rąk pomiędzy szczęki stołu

Podczas montażu i demontażu opony nie należy trzymać ręki między głowicą a felgą.

Podczas pracy maszyny nie stoć za kolumną.

Jeśli podczas pracy urządzenia wystąpi nienormalny hałas lub niepożądana sytuacja, należy skontaktować się z serwisem technicznym.

Chroń kabel maszyny przed zniszczeniem mechanicznym i chemicznym. Nie dopuszczaj do jego uszkodzenia.

Nie używaj kabla, jeśli jest częściowo lub całkowicie uszkodzony, rozdarty, zniszczony lub uszkodzony, skontaktuj się z naszym serwisem technicznym w celu wymiany.

Zawsze utrzymuj maszynę w czystości.

Podczas czyszczenia i konserwacji maszyny nie używaj urządzenia z myjką ciśnieniową. Nie używaj również materiałów przewodzących lub półprzewodzących, takich jak woda. Chroń urządzenie przed wilgocią, deszczem, śniegiem, gradem lub mgłą.

Maszyna została zaprojektowana i wyprodukowana do montażu i demontażu opon, należy jej używać wyłącznie do tego celu i używać wyłącznie podanych akcesoriów.

Postępuj zgodnie ze wskazówkami etykiet.

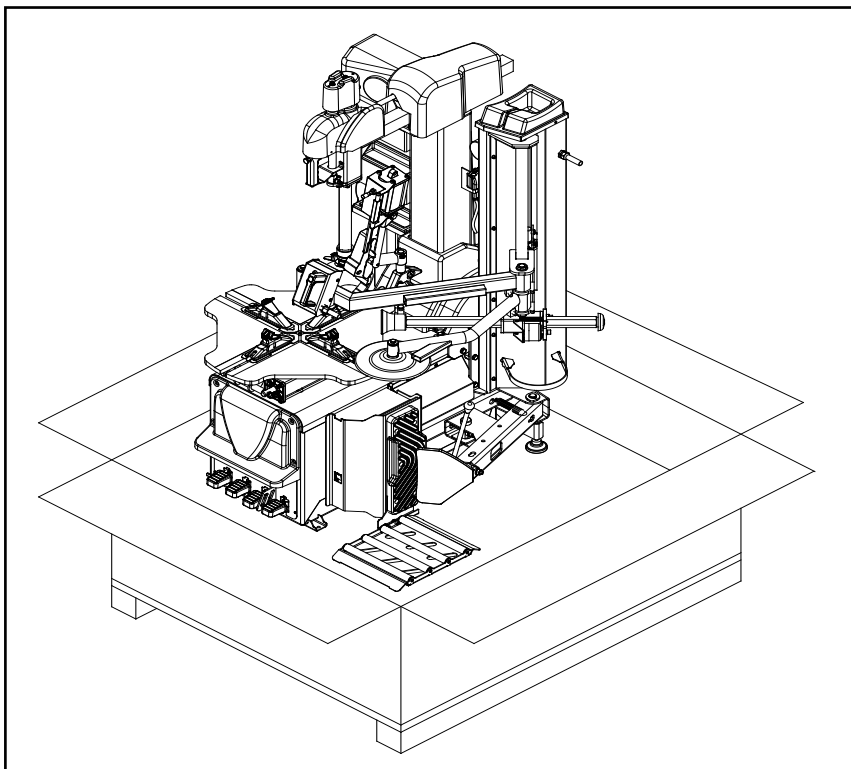
Nie wolno samodzielnie wносить zmiany w konstrukcji i ustawieniach fabrycznych maszyny. Używać tylko oryginalnych części zamiennych. W razie potrzeby kontaktować się z serwisem technicznym.

Nikt oprócz użytkownika maszyny nie może zbliżać się do niej na odległość bliżej niż 1,5 m.

Niewykwalifikowany personel nie może obsługiwać maszyny.

Podczas pracy maszyny trzymaj ręce z dala od ruchomych jej części.

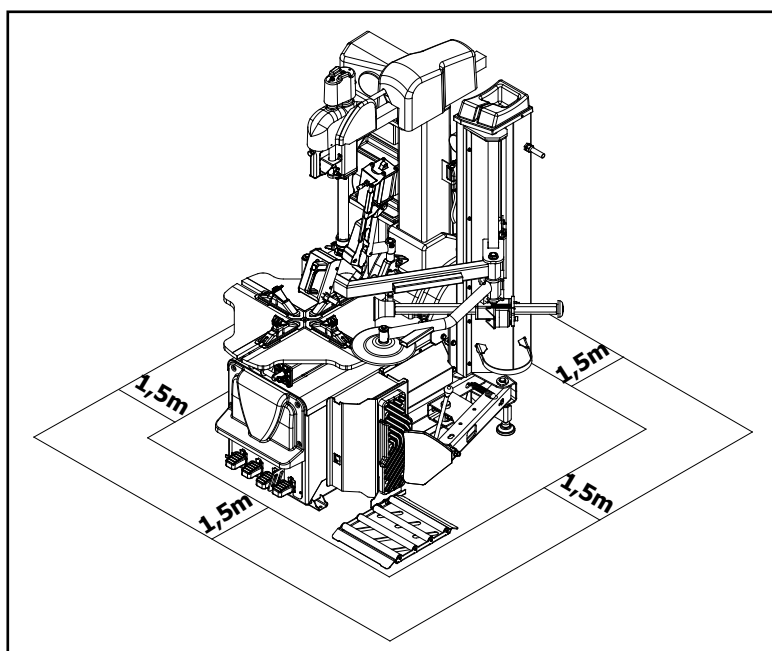
MONTAŻ URZĄDZENIA



Podczas rozpakowywania maszyny sprawdź, czy nie została ona uszkodzona podczas transportu i czy nie brakuje części i akcesoriów.

Włóż odpowiednią wtyczkę do urządzenia, wtyczka musi być trójfazowa, cztery ogniwa powinny zawierać te 3 fazy + 1 przewód neutralny.

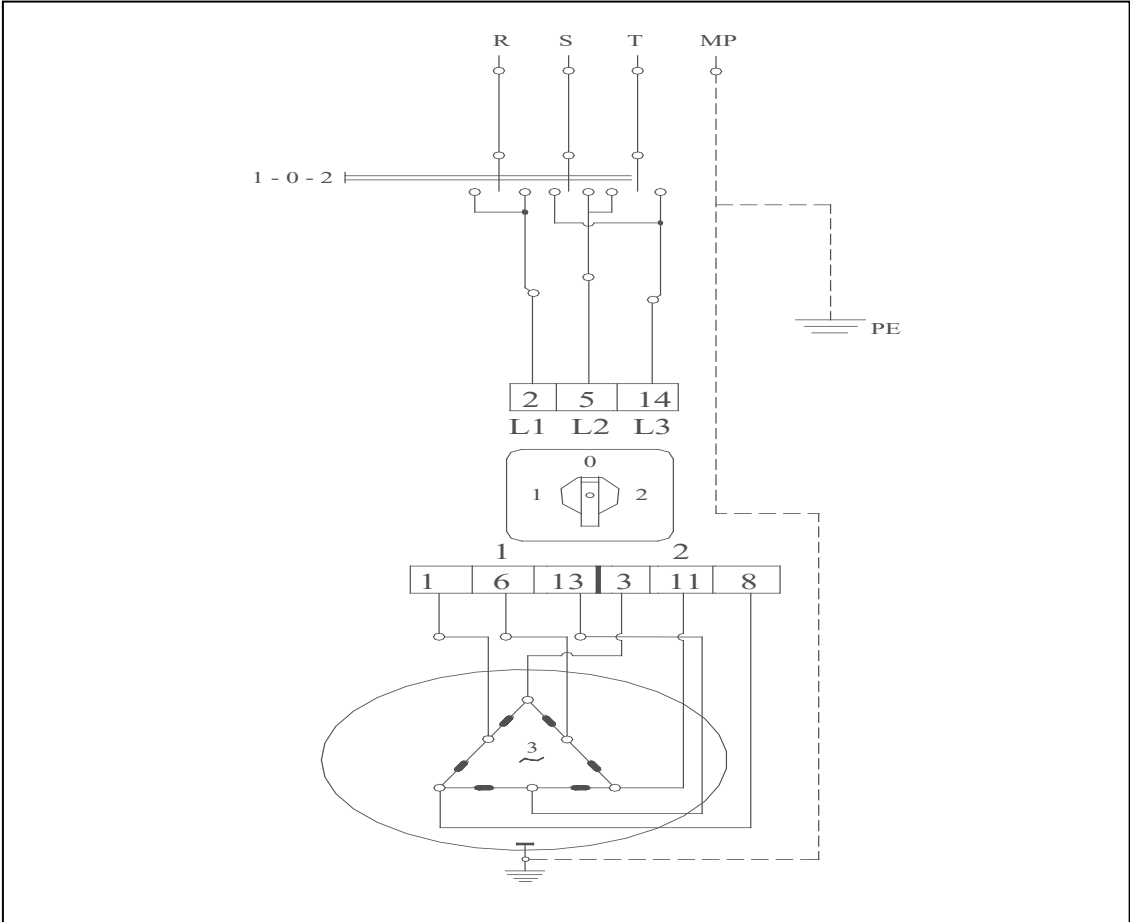
Po podłączeniu do zasilania maszyna jest gotowa do pracy.



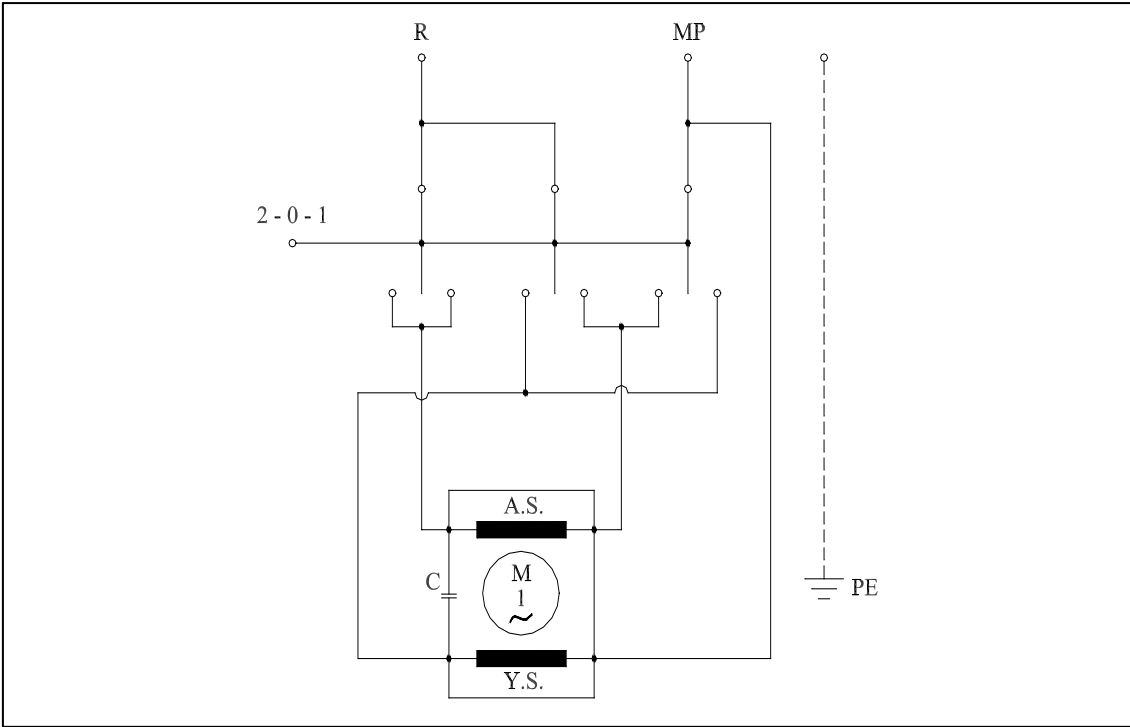
Podczas pracy maszyny nikt oprócz użytkownika maszyny nie może zbliżyć się do niej na odległość bliżej niż 1,5 m.

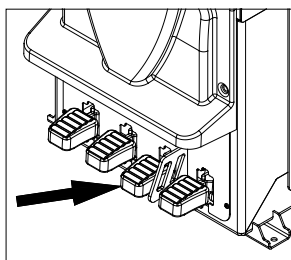
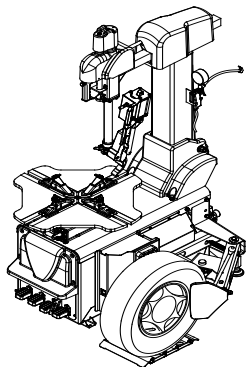
SCHEMAT ELEKTRYCZNY

3 FAZY



1 FAZA

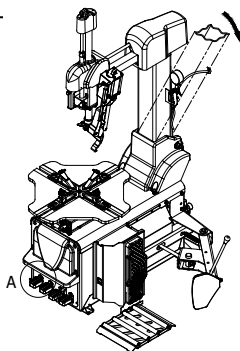
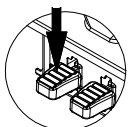




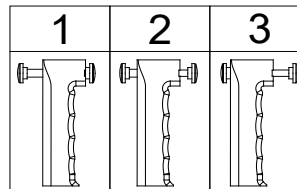
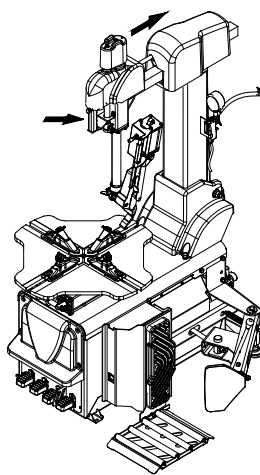
1 – ODPIEKANIE OPONY

Odciągnąć ręką dźwignię odpiekacza, wprowadzić koło pomiędzy łopatką odpiekacza a gumową podkładkę na ścianie montażownicy i dosunąć łopatkę do opony, tuż przy krawędzi obręczy. Przytrzymując łopatkę odpiekacza we właściwym położeniu nacisnąć pedał i przytrzymać go do momentu oderwania się opony od krawędzi obręczy. W razie potrzeby powtórzyć tę operację w kilku miejscach na obwodzie koła. Następnie odwrócić koło i w taki sam sposób oderwać oponę od obręczy z drugiej strony koła.

A



- Naciśnij pedał, aby odchylić kolumnę.

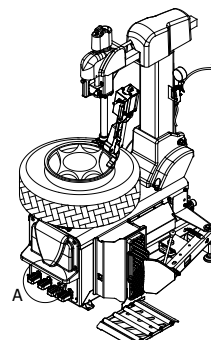
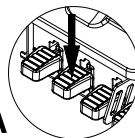


1. Otwiera zamek głowicy montażowej i umożliwia jej podniesienie.
2. Odłącza głowicę montażową i pozwala jej spaść.
3. Blokuję głowicę montażową i zapobiega jej przemieszczaniu się we wszystkich kierunkach.

2 – DEMONTAŻ OPONY

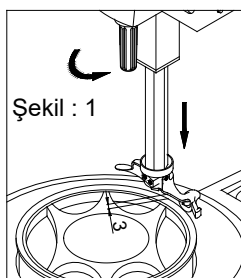
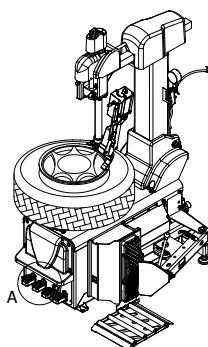
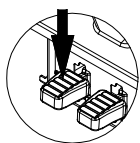
- Ustawić zawór blokujący w pozycji 1, a po podniesieniu głowicy montażowej ustawić w pozycji 3 i zablokować.

A

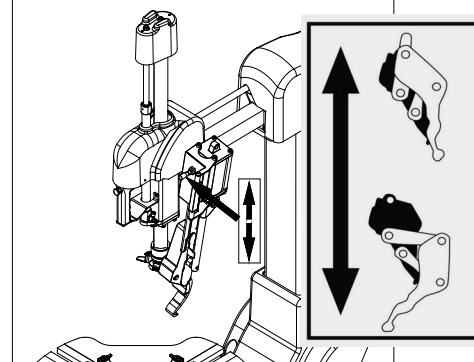


- Położyć oponę na stole
- Naciskając pedał chwycić felgę za pomocą szczękami (od zewnątrz dla felg stalowych oraz od wewnątrz i na zewnątrz dla felg aluminiowych).

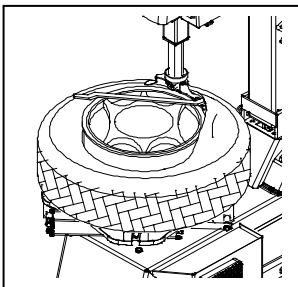
A



- Podnieś pedał żeby zwrócić kolumnę do pionu.
- Zawór blokujący ustaw w pozycji środkowej, umieścić stopę roboczą na obręczy i obrócić zawór w lewo, aby go zablokować.

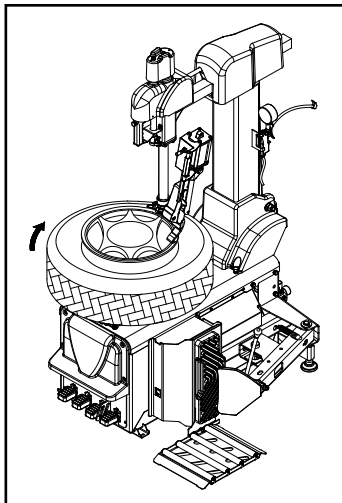


- Aby otworzyć zawór dźwigni zautomatyzowanego montażu/demontażu, pociągnij zawór w dół, tak aby stopka znalazła się na powierzchni opony.
- Następnie podnieś zawór i spraw, aby znalazł się na pięcie zespołu stopki.



- Aby otworzyć zawór dźwigni zautomatyzowanego montażu/demontażu, pociągnij zawór w dół, tak aby stopka znalazła się na powierzchni opony.
- Następnie podnieś zawór i spraw, aby znalazł się na pięcie zespołu stopki.

- Wyjmij dętkę, jeśli oponę jest dętkowa.
- Dolną krawędź opony zdejmuje się z obręczy nie zmieniając zamocowania koła ani położenia stopki.



3 – MONTAŻ

- Za pomocą pedału odchylić kolumnę do tyłu.
- Za pomocą pedału otworzyć szczęki stołu.
- Ułożyć felgę na stole montażowym.
- Sprawdzić, czy zaczepy szczęk pewnie uchwyciły krawędź obręczy.
- Przestawić pedał w położenie górne - kolumna powróci do pionu
- Położyć oponę na obręczy.
- Wysuwając suwadło na odpowiednią odległość i naciskając na wierzchołek suwadła pionowego doprowadzić do tego, aby stopka oparła się na krawędzi obręczy wewnątrz opony.
- Stopę opony założyć na płetwę stopki i wcisnąć pod główkę.
- Naciskając ręką bok opony w miejscu, w którym jej stopa wraca ponad krawędź felgi spowodować jej zakleszczenie i przytrzymać ręką.
- Naciskając pedał obracać stołem montażowym w prawo, układając krawędź (stopę) opony we wgłębieniu obręczy, aż do założenia dolnej stopy opony na obręcz.
- W razie wystąpienia nieprawidłowości w trakcie zakładania opony, np. zakleszczenie, pod stopką należy zwolnić pedał, a następnie podnieść go stopą do góry.
- Wówczas stół obróci się w lewo i uwolni zakleszczoną oponę.
- Założyć dętkę.

PODCZAS DEMONTAŻU LUB MONTAŻU, GDY OPONA SIĘ PRZEKRĘCA, PRZYTRZYMAJ PEDAŁ DO GÓRY I POPRAW OPONĘ.

KONSERWACJA

Firma UNI-TROL nie bierze odpowiedzialności za reklamacje wynikające z użycia nieoryginalnych części lub akcesoriów. Przed wykonywaniem regulacji lub konserwacji urządzenia należy odłączyć od niego zasilanie elektryczne i sprawdzić, czy wszystkie ruchome części są właściwie unieruchomione.

Nie wolno demontować lub modyfikować jakichkolwiek części urządzenia. Nie dotyczy to czynności obsługi serwisowej.

Codziennie sprawdzać, czy szczęki przesuwają się swobodnie. Zanieczyszczenia nagromadzone w trakcie eksploatacji urządzenia mogą w istotny sposób pogorszyć poślizg szczęk, stwarzając tym samym niebezpieczeństwo dla użytkownika.

Na bieżąco należy sprawdzać czy szczęki stołu oraz suwadła przesuwają się swobodnie. Zanieczyszczenia nagromadzone w trakcie eksploatacji urządzenia mogą w istotnym stopniu pogorszyć ich poślizg, ograniczając ich zużycie oraz stwarzając niebezpieczeństwo dla użytkownika.

W miarę potrzeb należy więc umyć prowadnice i suwadła rozpuszczalnikiem ropopochodnym, a następnie zwilżyć rzadkim olejem lub preparatem silikonowym.

Kontrola raz w miesiącu:

Oczyszczyć (tylko benzyną) i nasmarować suwadło poziome i pionowe we właściwych miejscach.

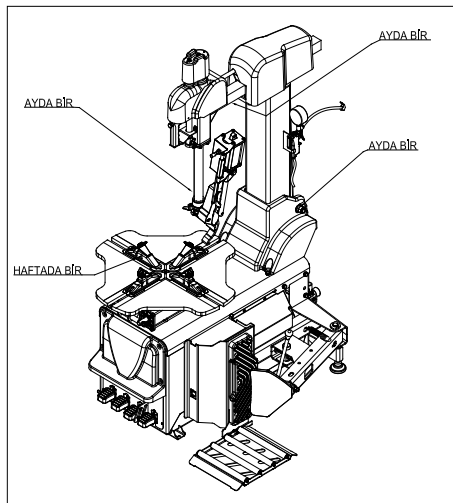
Sprawdzić poziom oleju w smarownicy i w razie potrzeby dolać oleju HL 32 (hydrauliczny) lub parametryczny odpowiednik oleju innego producenta.

Zachować czystość w miejscu pracy. Nie czyścić urządzenia wodą pod ciśnieniem. Podczas sprzątania unikać w miarę możliwości wzniesienia kurzu.

Stół montażowy napędzany jest silnikiem elektrycznym za pośrednictwem przekładni ślimakowej, smarowanej olejem Shell OMALA oil 680 lub parametrycznym odpowiednikiem oleju innego producenta. Po przepracowaniu 4000 godzin (po odliczeniu przerw) wymagane jest oczyszczenie przekładni i wymiana oleju.

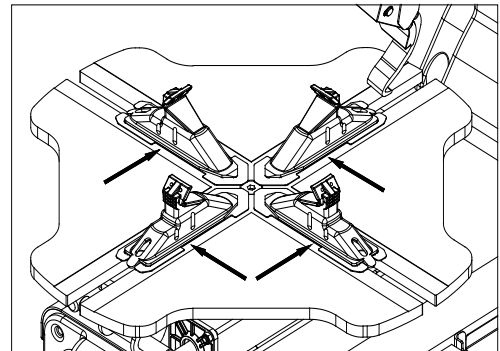
Okresowo należy również usuwać olej z wnętrza pudła obudowy. Wydech naolejonego, powietrza, jak we wszystkich tego typu urządzeniach, następuje do wnętrza obudowy, co powoduje osadzenie się oleju na jej wewnętrznych powierzchniach, a w rezultacie jego wyciek.

OLEJ



Regularnie i na czas przeprowadzać proces smarowania i czyszczenia urządzenia. Podczas procesu smarowania należy trzymać narzędzia z dala od pyłu i wody, nie smarować niepotrzebnych części olejem.

SYSTEM SZCZEK



Regularnie czyszczyc system szczek sprężonym powietrzem.

SERWIS TECHNICZNY I GWARANCJA

- GWARANCJA NA MASZYNĘ WYNOŚI 1 ROK;
- W PRZYPADKU PROBLEMÓW SPRAWDZIĆ ROZDZIAŁ „UWAGI SERWISOWE”;
- JEŻELI PROBLEMU NIE DA SIĘ ROZWIĄZAĆ SAMODZIELNIE, ZWRÓCIĆ SIĘ DO SERWISU PRODUCENTA, PODAJĄC MODEL URZĄDZENIA I JEGO NUMER SERYJNY.

OSTRZEŻENIE !

WSZYSTKIE PRACY Z MASZYNĄ POWINNE BYĆ WYKONYWANE AUTORYZOWANYM, WYSZKOLONYM PERSONELEM.

*** SILNIK ELEKTRYCZNY NIE PODLEGA GWARANCJI.

OSTRZEŻENIE!

POWINNE BYĆ UŻYWANE WYŁĄCZNIE ORYGINALNE CZĘŚCI ZAMIENNE. PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA USTERKI POWSTAŁE PRZEZ UŻYCIĘ NIEORYGINALNYCH CZĘŚCI ZAMIENNYCH.

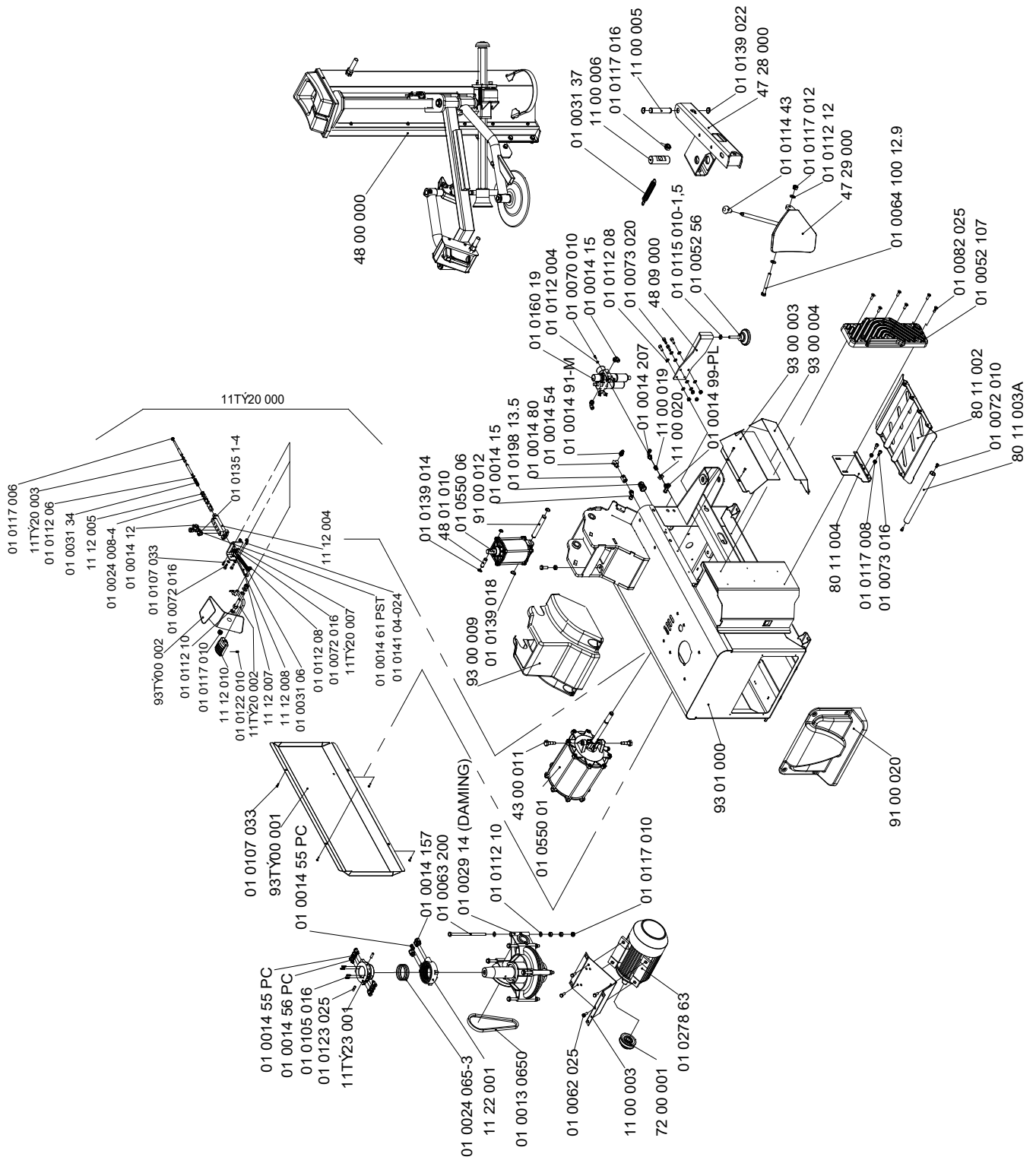
FPRZY ZAMÓWIENIU CZĘŚCI ZAMIENNYCH NALEŻY PODAĆ:

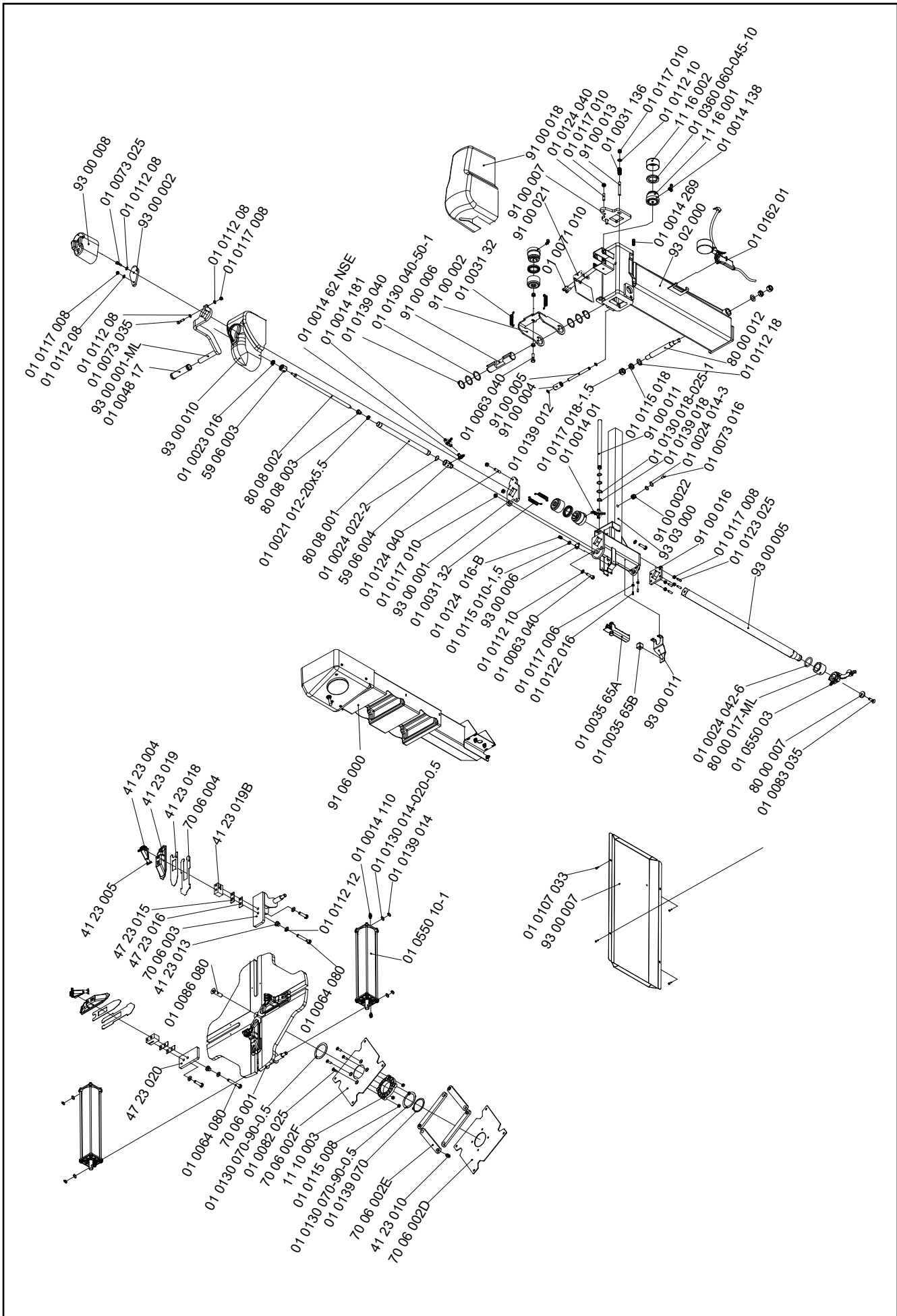
- NUMER SERYJNY I ROK PRODUKCJI URZĄDZENIA.
- KOD CZĘŚCI I ILOŚĆ

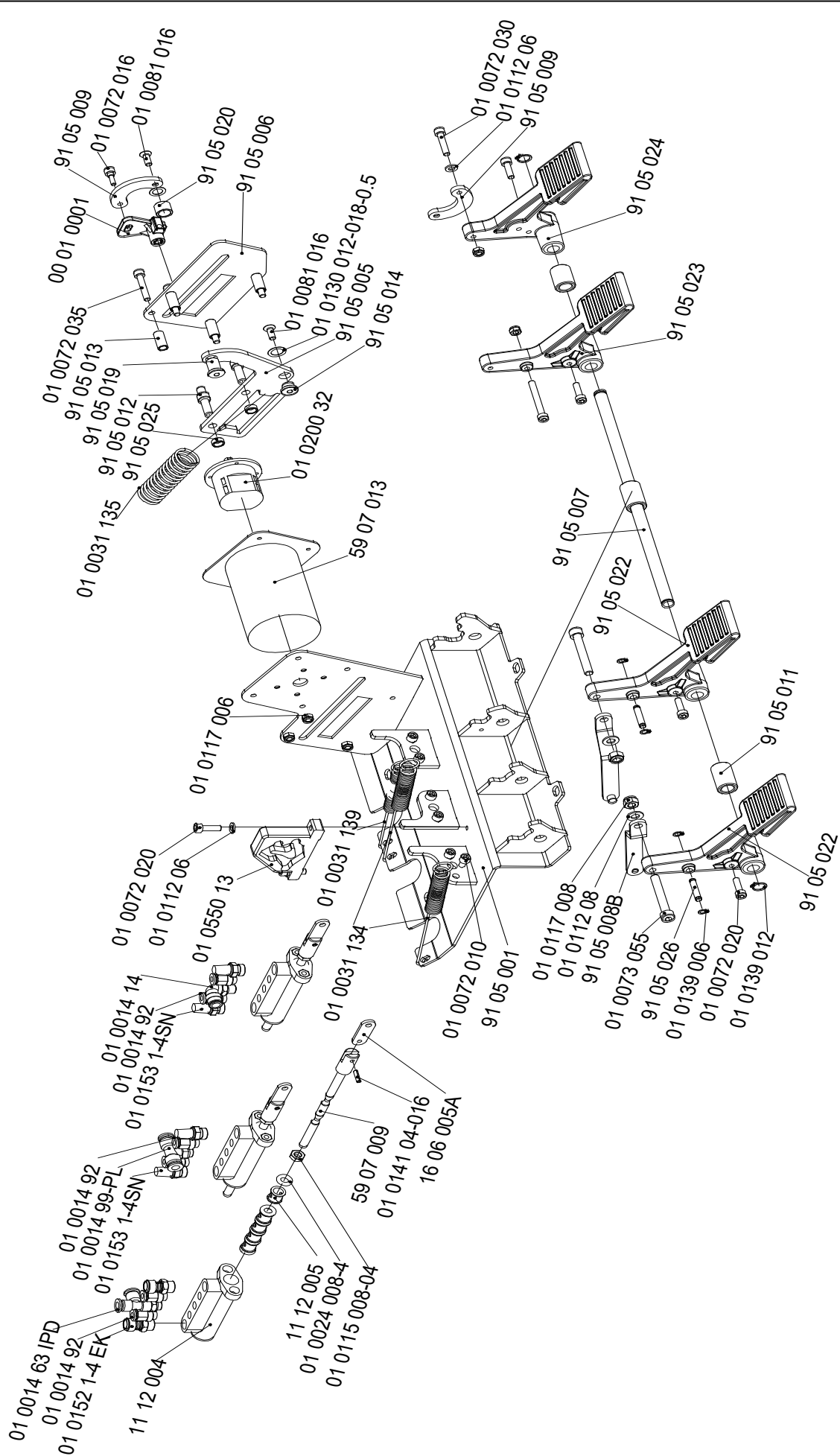
UWAGI SERWISOWE

USTERKA	MOŻLIWE PRZYCZYNY	USUNIĘCIE USTERKI
Po naciśnięciu pedału uruchamiającego obrót stołu nastąpiło przepalenie bezpieczników	Zwarcie przewodu zasilania silnika do ziemi. Zwarcie w silniku	Sprawdzić przewody
Pedał sterowania ruchem obrotowym nie wraca do pozycji centralnej	Uszkodzona sprężyna pedału	Wymienić sprężynę
Pedał mechanizmu odrywania krawędzi opony i pedał stołu nie wracają do pozycji początkowej	Brak oleju w smarownicy	Napełnić smarownicę olejem HL 32 (hydraulicznym)
	Uszkodzona sprężyna pedału	Wymienić sprężynę
Powietrze ucieka przy tłoczysku odpiekacza	Zużyta uszczelka powietrzna	Wymienić uszczelkę
Trudności w trakcie pracy stołu przy demontażu i montażu opon	Niedostateczne napięcie paska	Wyregulować napięcie paska lub wymienić pasek
Wskaźnik manometru ciśnienia w kole nie wraca do pozycji 0	Uszkodzony manometr	Wymienić manometr
Koło nie trzyma się na stole	Niskie ciśnienie zasilania powietrzem	Wyregulować (sprawdzić) ciśnienie doprowadzonego powietrza
	Szczęki są zużyte	Wymienić szczęki
Stół nie obraca się w żadną stronę	Uszkodzony silnik	Sprawdzić zasilanie silnika Wymienić silnik
	Uszkodzony pas	Wymienić pas
	Brak zasilania elektrycznego	Sprawdzić zasilanie

SCHEMAT URZĄDZENIA







LISTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH		
Numer	KOD	OPIS
1	93 01 000	LOWER BODY GROUP
2	93 02 000	PILLAR GROUP
3	93 03 000	TYRE MOUNTING ARM GROUP
4	70 06 000	FLANGE GROUP
5	70 06 001	FLANGE BODY GROUP
6	70 06 002	CROSS GROUP
7	01 0130 070-90-0.5	RAYNEL WASHER
8	41 23 013	PRESS METAL SLIDING BEAR
9	01 0130 014-020-0.5	RAYNEL WASHER
10	01 0139 014	MILE SEGMENT
11	01 0112 12	WASHER
12	01 0064 080	BOLT
13	41 23 004	JAWS
14	41 23 005	JAWS PLASTIC
15	01 0139 070	MILE SEGMENT
16	70 06 003	LEG CONNECTION METAL GROUP
17	47 23 020	LEG CONNECTION GROUP
18	41 23 019	RIM HOLDING LEG GROUP
19	41 23 018	LEG LOWER PROTECTING METAL SHEET
20	70 06 004	RIM HOLDING ARM
21	47 23 016	RIM HOLDING LEG METAL SHEET THIN
22	47 23 015	RIM HOLDING LEG METAL SHEET
23	01 0064 045	BOLT
24	01 055010	BRAVA MAXI FLANGE CYLINDER DAMING
25	01 0014 110	RECORD
26	01 0072 016	BOLT
27	01 0112 06	WASHER
28	01 0035 65	HAND REMOTE VALVE GROUP
29	01 0070 010	BOLT
30	01 0112 004	WASHER
31	01 0160 19	FILTER + REGULATOR
32	01 0073 020	BOLT
33	01 0052 56	PROFILE LEG
34	48 09 000	SIDE BODY HEIGHT GAUGE GROUP
35	93 00 011	VALVE LOWER CONNECTION METAL SHEET
36	01 0063 025	BOLT
37	01 0083 035	BOLT
38	80 00 007	AUTOMATIC LEVER LOWER PRESSING WASHER
39	93 00 001-ML	HOLD ARM GROUP
40	01 0048 17	PLASTIC HANDLE
41	80 00 017-ML	BURSH
42	01 0024 042-6	O – RING
43	01 0550 03	MOUNTING FOOT
44	48 00 000	PLUS MAIN BODY
45	93 00 004	RIGHT LOWER CAP
46	93 00 003	RIGHT UPPER CAP
47	93 00 008	MANAGER SQUARE MILE UPPER CAP
48	93 00 009	PILLAR LOWER ABS
49	93 00 010	MANAGER SQUARE ABS
50	01 0073 025	BOLT
51	01 0112 08	WASHER
52	01 0115 010-1,5	NUT
53	01 0124 016-B	SETSCREW WITH BALL
54	93 00 006	VALVE STOPPER METAL SHEET
55	93 00 002	CYLINDER UPPER CONNECT METAL
56	93 00 005	SQUARE MILE
57	93 00 001	SQUARE UPPER SHEET
58	80 08 000	HEXAGON MILE CYLINDER GROUP
59	80 11 000	TYRE REEL GROUP
60	01 0278 63	MOTOR
61	93T1 00 001	COVER
62	01 0130 018-025-1	RAYNEL WASHER
63	91 00 022	DISTANCE SETTING BUSHER
64	91 06 000	PROFESSIONAL AIR GAUGE
65	01 0123 025	SETSCREW
66	01 0122 016	SETSCREW
67	01 0117 008	NUT
68	01 0117 006	NUT
69	91 00 016	SQUARE LOWER WEDGE METAL
70	01 0107 033	METAL SHEET SCREW
71	91 00 001	PEDAL SYSTEM CAP GROUP
72	01 0162 02	TYRE INFLATOR

LISTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH		
Numer	KOD	OPIS
73	01 0013 0650	V – BELT
74	72 00 001	MOTOR PULLEY GROUP
75	01 0115 008	NUT
76	01 0062 025	BOLT
77	01 0139 022	MILE SEGMENT
78	01 0082 025	BOLT
79	01 0052 107	TYRE CHANGER BEAD BREAKER RUBBER
80	01 0031 37	ARM PULLING SPRING
81	01 0117 016	NUT
82	11 00 006	BEAD BREAKER PULLING METAL
83	11 00 005	BEAD BREAKER CONNECT PIN
84	47 30 000	BEAD BREAKER GROUP
85	01 0014 91-M	QUICK CAPLIN RECORD MALE
86	01 0014 54	RECORD
87	01 0198 13.5	PLASTIC CABLE RECORD
88	01 0014 99-PL	RECORD
89	01 0014 207	RECORD
90	11 00 020	NUT
91	11 00 019	REDUCTION
92	01 0014 80	SLEEVE
93	01 0014 15	RECORD
94	43 00 011	BEAD BREAKER CYLINDER CONNECT BOLT
95	01 0550 01	BEAD BREAKER CYLINDER GROUP
96	01 0063 030	BOLT
97	01 0139 014	MILE SEGMENT
98	48 01 010	PISTON CONNECTION MILE
99	01 0139 018	MILE SEGMENT
100	01 0139 012	MILE SEGMENT
101	01 0139 040	MILE SEGMENT
102	01 0031 136	BACK STRECHING METAL PUSHING SPRING
103	91 00 013	STRECHING METAL GAUGE PIN
104	01 0014 269	NIPPEL
105	91 00 002	STRECH MOVEMENT METAL SHEET
106	91 00 011	HOSE WAY PIPE
107	01 0031 32	BACK STRECH SPRING
108	01 0124 040	SETSCREW
109	01 0014 01	RECORD
110	01 0014 138	RECORD
111	01 0063 040	BOLT
112	01 0117 010	NUT
113	01 0130 040-50-1	RAYNEL WASHER
114	01 0117 018-1.5	NUT
115	01 0115 018	NUT
116	01 0112 18	WASHER
117	80 00 012	PILLAR SLIDING MILE
118	91 00 007	TYRE MOUNTING ARM STRECTHING METAL
119	59 09 000	BACK STRECHING CYLINDER GROUP
120	11 16 000	STRECHING CYLINDER GROUP
121	91 00 005	SLIDING REEL MILE
122	91 00 004	SQUARE SLIDING REEL
123	91 00 006	FRONT STRECHING MILE
124	11 00 003	MOTOR CONNECT METAL SHEET
125	01 0063 170	BOLT
126	01 0112 10	WASHER
127	01 0063 200	BOLT
128	01 0086 080	BOLT
129	01 0029 14 (DAMING)	BRAVA REDUCTION
130	01 0073 016	BOLT
131	91 00 012	HEAD REMOVAL CYLINDER LOWER CONNECTION MILE
132	91 00 020	UPPER BIG ABS
133	91 00 018	PILLAR UPPER ABS
134	11TI 23 000	AIR DISTRIBUTOR GROUP
135	91 05 000	PEDAL GROUP
136	01 0550 06	HEAD REMOVAL CYLINDER
137	91 05 001	PEDAL BODY GROUP
138	91 05 002	HEAD BREAKING AND FLANGE PEDAL GROUP
139	91 05 003	BEAD BREAKER PEDAL GROUP
140	91 05 004	POWER SWITCH PEDAL GROUP
141	91 05 007	PEDAL CONNECTION MILE
142	91 05 010	PEDAL INTERMEDIATE METAL BIG
143	91 05 011	PEDAL INTERMEDIATE METAL SMALL
144	91 05 018	BEAD BREAKER VALVE GROUP
145	91 05 017	FLANGE CYLINDER VALVE GROUP
146	91 05 016	HEAD REMOVAL CYLINDER VALVE GROUP
147	01 0072 025	BOLT

LISTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Numer	KOD	OPIS
148	01 0031 139	BEAD BREAKER PEDAL PULLING SPRING
149	01 0122 010	SETSCREW
150	11 12 010	PLASTIC PEDAL
151	01 0072 035	BOLT
152	01 0072 020	BOLT
153	91 05 012	DISTANCE GAUGE MILE
154	91 05 006	POWER SWITCH SPRING CAP METAL SHEET
155	72 02 002	BOLT
156	91 05 013	CAP CONNECTION METAL
157	01 0081 016	BOLT
158	91 05 009	POWER SWITCH LOCATION MOVEMENT METAL SHEET
159	01 0130 012-018-0.5	RAYNEL WASHER
160	91 05 014	POWER SWITCH METAL SHEET SLIDING METAL
161	91 05 005	POWER SWITCH SPRING BEARING METAL
162	01 0031 135	SINGLE AND DOUBLE CYCLE POWER SWITCH SPRING
163	59 07 013	POWER SWITCH CAP OPERATION PICTURE
164	00 01 0001	POWER SWITCH LATCH
165	01 0200 23	POWER SWITCH
166	01 0031 134	PEDAL PULLING SPRING
167	01 0072 055	BOLT
168	01 0072 040	BOLT
169	01 0031 29	GAUGE MILE PRESS SPRING
170	01 0117 008	NUT
171	01 0073 055	BOLT
172	01 0112 10	WASHER
173	91 05 008	MOVEMENT GUIDE METAL SHEET GROUP
174	01 0115 005	NUT
175	01 0071 010	BOLT
176	01 0072 010	BOLT
177	01 0139 012	MILE SEGMENT
178	01 0117 006	NUT
179	01 0112 06	WASHER
180	01 0550 13	PEDAL MOVEMENT GUIDE
181	01 0105 016	METAL SHEET SCREW
182	01 0123 025	SETSCREW
183	01 0014 56 PC	RECORD
184	01 0014 157	RECORD
185	01 0014 55 PC	RECORD
186	01 0024 090-2.5	O-RING
187	01 0024 065-3	O-RING
188	00 01 0028	AIR DISTRIBUTOR EXIT INJECTION
189	00 01 0027	AIR DISTRIBUTOR ENTER INJECTION
190	11 16 001	RUBBER HEAD
191	11 16 002	CYLINDER
192	01 0360 060-045-10	NUT-RING
193	47 28 000	BEAD BREAKER ARM GROUP
194	47 29 000	CRESCENT GROUP
195	01 0117 012	NUT
196	01 0064 100 12.9	BOLT
197	01 0114 43	BAKALITE NUT
198	80 11 002	TYRE REEL BODY METAL SHEET (OPCJA)
199	80 11 003	TYRE REEL BODY GROUP
200	80 11 004	TYRE REEL CONNECTION METAL SHEET
201	80 08 001	CYLINDER
202	80 08 002	CYLINDER MAIN MILE
203	59 06 004	CYLINDER BACK CAP
204	59 06 003	CYLINDER FRONT CAP
205	01 0024 022-2	O-RING
206	01 0023 016	DUST SEAL
207	01 0021 012-20x5.5	NUT-RING
208	01 0014 62 NSE	RECORD
209	80 08 003	RUBBER HEAD
210	91 00 021	HOSE DIRECTION SHEET METAL
211	01 0073 016	BOLT
212	01 0024 014-3	O-RING
213	47 23 008-F	CROSS TOP SHEET METAL
214	47 23 008-D	CROSS BOTTOM SHEET METAL
215	47 23 008-E	SHEET BAR
216	91 05 026	PIN
217	01 0072 030	OBOLT
218	91 05 019	BUSHER
219	59 07 014	PULL GROUP
220	01 0115 008-04	NUT
221	59 07 009	SHAFT
222	01 0152 1-4 EK	VALVE

LISTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH		
Numer	KOD	OPIS
223	01 0014 63 IPD	RECORD
224	01 0014 92	RECORD
225	11 12 005	RECORD
226	01 0024 008-4	O-RING
227	11 12 004	RECORD
228	01 0153 1-4SN	RECORD
229	01 0014 14	RECORD
230	11 00 022	TRADLE LINK BOLT
231	11T1 20 002	SHOCK TREADLE
232	11 12 010	FOOT TREADLE
233	01 0122 010	SETSCREW
234	11T1 20 007	SHEET METAL
235	11T1 20 000	FLANGE CYLINDER VALVE GROUP
236	11T1 20 003	SHOCK SHAFT
237	01 0031 06	SPRING
238	93T1 00 002	TREADLE PROJECT SHEET METAL
239	01 0014 13	RECORD
240	01 0014 12	RECORD
241	01 0014 61 PST	RECORD
242	01 0031 34	SPRING
243	01 0141 04-024	PIN
244	11 12 007	SHEET BAR
245	11 12 008	BUSHER
246	11 22 001	DISTRIBUTOR INLET GROUP
247	11T1 23 001	DISTRIBUTOR OUTLET GROUP
248	11 22 000	AIR DISTRIBUTOR GROUP
249	01 0014 181	RECORD

WYWAŻARKI DO KÓŁ I WYWAŻARKI SPECJALNE MONTAŻOWNICE DO KÓŁ PROSTOWARKI OBRĘCZY
WYPOSAŻENIE WARSZTATOWE

REGON: 008132994

NIP: PL5270205246

EORI: PL52702052460000

NR KONTABANKOWEGO: BZ WBK SA nr:
611090 1014 0000 0000 0301 4565

NUMER REJESTROWY: KRS 0000111731



Deklaracja Zgodności WE

zgodnie z dyrektywami: 2006/42/WE, 2006/95/WE, 2004/108/WE

My: **Uni-Trol Sp. z o.o.**
Ul. Estrady 56 01-932
Warszawa Polska

deklarujemy, na naszą wyłączną odpowiedzialność, że wyrób

Montażownica do kół
Typ MANAGER
Numer seryjny

którego dotyczy niniejsza deklaracja, spełnia wszystkie odpowiednie wymagania Dyrektywy Maszynowej:
- **dyrektywa 2006/42/WE (bezpieczeństwo maszyn)**,
w zakresie mających zastosowanie zasadniczych wymagań oraz odpowiednich procedur oceny zgodności,
a także w zakresie wymagań zasadniczych następujących dyrektyw :
- **dyrektywa 2006/95/WE (niskonapięciowa)**;
- **dyrektywa 2004/108/WE (kompatybilność elektromagnetyczna)**.

W celu weryfikacji zgodności z obowiązującymi uregulowaniami prawnymi skonsultowano zharmonizowane normy lub inne dokumenty normatywne:

PN-EN ISO 12100:2012P

Bezpieczeństwo maszyn -- Ogólne zasady projektowania -- Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka

PN-EN 61000-6-3:2008P

Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) -- Część 6-3: Normy ogólne -- Norma emisji w środowiskach: mieszkalnym, handlowym i lekko przemysłowym

PN-EN 61000-6-4:2008P

Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) -- Część 6-4: Normy ogólne -- Norma emisji w środowiskach przemysłowych

PN-EN ISO 13857:2010P

Bezpieczeństwo maszyn -- Odległości bezpieczeństwa uniemożliwiające sięganie kończynami górnymi i dolnymi do stref niebezpiecznych

PN-EN 349+A1:2010P

Bezpieczeństwo maszyn -- Minimalne odstępstwa zapobiegające zgnieceniu części ciała człowieka

PN-EN 60204-1:2010P
Bezpieczeństwo maszyn -- Wyposażenie elektryczne maszyn -- Część 1: Wymagania ogólne

PN-EN 60745-1:2009/A11:2011E
Narzędzia ręczne o napędzie elektrycznym -- Bezpieczeństwo użytkowania -- Część 1: Wymagania ogólne

PN-EN 60947-1:2010P
Aparatura rozdzielcza i sterownicza niskonapięciowa -- Część 1: Postanowienia ogólne

PN-EN 61293:2000P
Znakowanie urządzeń elektrycznych danymi znamionowymi dotyczącymi zasilania elektrycznego -- Wymagania bezpieczeństwa

PN-EN ISO 11201:2012P
Akustyka -- Hałas emitowany przez maszyny i urządzenia -- Wyznaczanie poziomów ciśnienia akustycznego emisji na stanowisku pracy i w innych określonych miejscach w warunkach zbliżonych do pola swobodnego nad płaszczyzną odbijającą dźwięk z pomijalnymi poprawkami środowiskowymi

PN-EN ISO 11202:2012P
Akustyka -- Hałas emitowany przez maszyny i urządzenia -- Wyznaczanie poziomów ciśnienia akustycznego emisji na stanowiska pracy i w innych określonych miejscach z zastosowaniem przybliżonych poprawek środowiskowych

PN-EN ISO 4871:2012P
Akustyka -- Deklarowanie i weryfikowanie wartości emisji hałasu maszyn i urządzeń

Dokumentacja techniczna niniejszego wyrobu, określona w Załączniku VIIA pkt.1 Dyrektywy Maszynowej, znajduje się w siedzibie firmy Uni-trol Sp.z o.o. (adres jak wyżej) i będzie udostępniana do wglądu właściwym organom krajowym przez okres przynajmniej 10 lat od daty wyprodukowania ostatniego egzemplarza. Osobą odpowiedzialną za przygotowanie dokumentacji technicznej wyrobu i wprowadzanie zmian w niej jest mgr inż. Grzegorz Tworek – Członek Zarządu. Niniejsza Deklaracja Zgodności WE będzie przechowywana przez producenta wyrobu przez 10 lat od chwili wyprodukowania ostatniego egzemplarza i udostępniana organom nadzoru rynku w celu weryfikacji.

mgr inż. Grzegorz Tworek
Członek Zarządu

Warszawa, 21.10.2019

.....
Podpis

WARUNKI GWARANCJI

1. UNI-TROL SP.Z O.O. gwarantuje:

- a) bezpłatne usunięcie wad i usterek materiałowych oraz konstrukcyjnych urządzenia zauważonych w ciągu 12 miesięcy od daty zakupu.
- b) niesprawny wyrób właściciel powinien przesłać na koszt producenta uzgodnionym z nim środkiem transportu, powiadamiając o dacie i formie przesyłki.
- c) w ramach gwarancji producent wymienia za darmo w swojej siedzibie wszystkie elementy i podzespoły, w których stwierdzono faktycznie zawinione przez producenta uszkodzenia konstrukcji.

2. Utrata praw do gwarancji w przypadku:

- a) niewłaściwego lub niezgodnego z przeznaczeniem eksploataowanie urządzenia
- b) dokonania jakichkolwiek zmian konstrukcyjnych i użytkowych
- c) zamontowania nie oryginalnych części zamiennych
- d) nieprawidłowej konserwacji urządzenia

3. Odpowiedzialność firmy UNI-TROL SP.Z O.O. :

Firma nie ponosi odpowiedzialności za skutki:

- a) nieprawidłowego użytkowania urządzenia
- b) obsługiwanie urządzenia przez nieprzeszkolonych operatorów
- c) niestosowanie się operatorów do zasad bezpieczeństwa przedstawionych w tej instrukcji
- d) nie przeprowadzania lub niewłaściwego przeprowadzania konserwacji
- e) stosowanie nie pochodzących od producenta części zamiennych
- f) jakichkolwiek przeróbek lub naprawa poza zakładem producenta

KARTA GWARANCYJNA

Gwarancja jest nieważna, jeśli nie są wypełnione wszystkie pola, łącznie z podpisem właściciela

Nazwa urządzenia:

Numer seryjny:

Data produkcji:

Data sprzedaży:

Podpis i pieczęć sprzedającego:

1. UNI-TROL Sp. z o.o., zwana dalej Gwarantem, udziela gwarancji na sprawne działanie w/w sprzętu w okresie miesiące , jednak nie dłużej niż 30 miesięcy od daty produkcji.
2. UNI-TROL gwarantuje wykonanie napraw sprzętu własnej produkcji.
3. W przypadku wystąpienia uszkodzenia sprzętu w okresie objętym gwarancją Gwarant po stwierdzeniu słuszności reklamacji zapewnia bezpłatną naprawę uszkodzeń lub wymianę części. Czas naprawy nie przekroczy 14 dni od dnia zgłoszenia sprzętu do naprawy.
4. Sposób naprawy ustala Gwarant.
5. Wszelkie uszkodzenia powstałe w wyniku: obsługi i konserwacji maszyny niezgodnie z instrukcją obsługi, niewłaściwego magazynowania urządzeń, niewłaściwego transportu, eksploatacji urządzeń w warunkach klimatycznych niezgodnych z podanymi w instrukcji lub innych przyczyn spowodowanych przez użytkownika, mogą być usunięte na jego koszt (nie podlegają gwarancji).
6. W przypadku nieuzasadnionej reklamacji, składający pokrywa koszty poniesione przez producenta: koszt przeglądu technicznego, dojazd i inne.
7. Niniejsza karta stanowi podstawę do bezpłatnego wykonania napraw gwarancyjnych.
8. Gwarancji nie podlegają czynności obsługowo-regulacyjne typu: naciągnięcie paska, uzupełnienie oleju, kalibracja itp.
9. Urządzenia do 50 kg należy dosyłać do serwisu fabrycznego za pośrednictwem firm przewozowych.

Zapoznałem się i akceptuję warunki gwarancji

.....

Czytelny podpis / pieczęć właściciela

Data	Wykonana naprawa	Podpis