

WWW.UNITROL.PL

UNI-TROL
GARAGE EQUIPMENT



INSTRUKCJA OBSŁUGI

OSŁONA DO POMPOWANIA OPON

S / M / L



SPIS TREŚCI

WPROWADZENIE	3
OGÓLNE PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA PODCZAS POMPOWANIA OPON	4
OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA	5
PODŁĄCZENIE PRZEWODÓW CIŚNIENIOWYCH	6
ODBIÓR ORAZ PRZYGOTOWANIE DO PRACY	7
CZYNNOŚCI WSTĘPNE	7
SPECYFIKACJA TECHNICZNA	8
WARUNKI GWARANCJI	9
KARTA GWARANCYJNA nr	10
DEKLARACJE ZGODNOŚCI WE	11

WPROWADZENIE

Szanowny Kliencie!

Niniejsza instrukcja obsługi dotyczy podstawowych podzespołów wyrobu. Przeznaczona jest do zapoznania operatora z najważniejszymi zasadami użytkowania osłony do pompowania opon.

Producent zastrzega sobie prawo do dokonania w każdym czasie wszelkich zmian modernizacji zarówno materiałowych jak i konstrukcyjnych, których celem jest ciągle unowocześnianie i dalsze zwiększanie trwałości i funkcjonalności wyrobu.

Firma „UNITROL Sp. z o.o.” ponosi odpowiedzialność za informacje podane w niniejszej instrukcji. W przypadku zauważenia błędów merytorycznych lub pomyłek edytorskich zostaną one poprawione w kolejnych edycjach.

Niniejsza publikacja nie może być kopiowana w żadnej części, bez autoryzacji producenta.

OGÓLNE PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA PODCZAS POMPOWANIA OPON



Należy przeczytać wszystkie wskazówki i przepisy

Błędy w przestrzeganiu poniższych wskazówek mogą spowodować zniszczenie opony lub ciężkie obrażenia ciała.

Należy starannie przechowywać wszystkie przepisy i wskazówki bezpieczeństwa dla dalszego zastosowania

1. Bezpieczeństwo miejsca pracy

- a) Stanowisko pracy należy utrzymywać w czystości i dobrze oświetlone. Nieporządek w miejscu pracy lub nieoświetlona przestrzeń robocza mogą być przyczyną wypadków.
- b) Podczas użytkowania urządzenia zwrócić uwagę na to, aby dzieci i inne osoby postronne znajdowały się w bezpiecznej odległości.

2. Bezpieczeństwo osób

- a) Należy nosić osobiste wyposażenie ochronne i zawsze okulary ochronne. Noszenie osobistego wyposażenia ochronnego - obuwia z podeszwami przeciwpoślizgowymi, kasku ochronnego - zmniejsza tylko obrażenia ciała
- b) Przed przystąpieniem do pompowania opon należy usunąć narzędzia nastawcze lub klucze .

3. Prawidłowa obsługa i eksploatacja.

- a) Nie należy przekraczać dopuszczalnego ciśnienia pompowania. Do pompowania używać jedynie przewodów których wytrzymałość jest odpowiednio dobrana do ciśnienia roboczego i warunków pracy.
- b) Nie przekraczać dopuszczalnego ciśnienia pompowania opony lub dętki. Ciśnienie takie powinno być podane na oporne.
- c) Przed rozpoczęciem pompowania trzeba sprawdzić czy sztąba zamykająca znajduje się w dolnym położeniu i blokuje drzwi osłony.
- d) Za każdym razem przed przystąpieniem do pompowania należy sprawdzić czy przewód ciśnieniowy z powietrzem znajdujący się w osłonie nie jest skręcony lub przygnieciony przez oponę.
- e) W przypadku uszkodzenia osłony przez rozerwaną wewnątrz oponę lub część felgi, niedopuszczalne jest pompowanie wewnątrz osłony kolejnych opon.

4. Naprawa

- a) Naprawę osłony należy zlecić jedynie wykwalifikowanemu fachowcowi i przy użyciu oryginalnych części zamiennych.
To gwarantuje, że bezpieczeństwo urządzenia zostanie zachowane.

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA

Opis i przeznaczenie

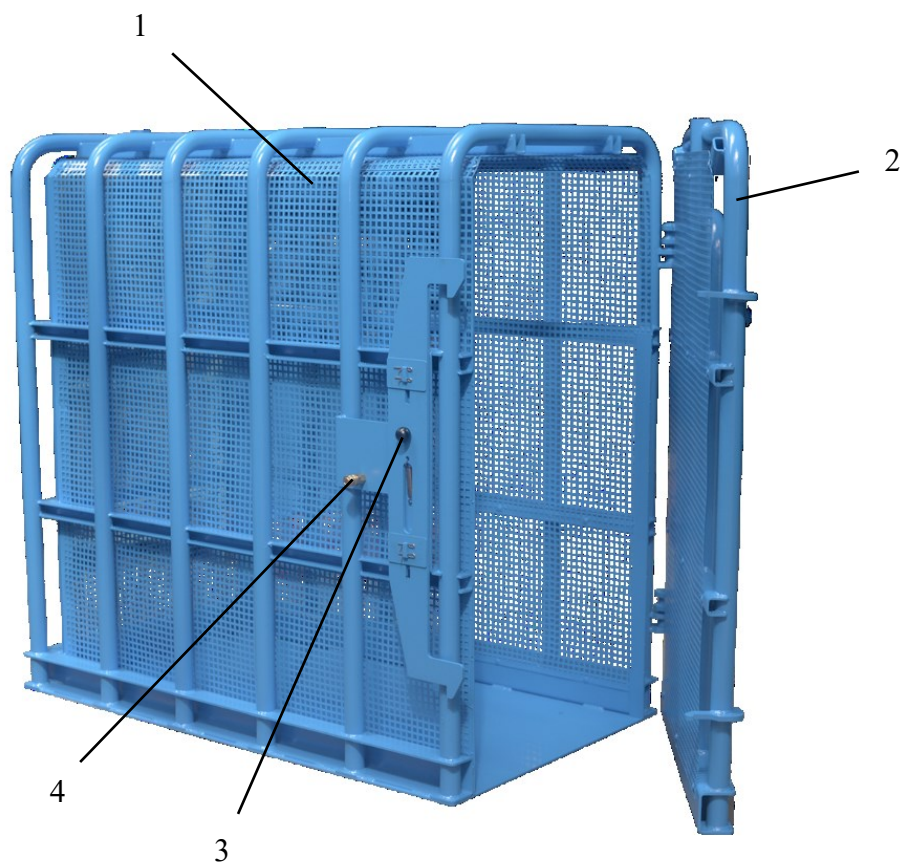
Osłona do pompowania opon jest elementem bezpieczeństwa, który zabezpiecza operatora i otoczenie przed skutkami pęknięcia opony lub felgi. Pęknięcie może wystąpić podczas pompowania opony lub spuszczenia powietrza.

Osłonę do pompowania opon można stosować w terenie otwartym, jak i w warsztatach.

Pompowanie opony założonej na felgę następuje po umieszczeniu jej w osłonie oraz zasileniu powietrzem z przewodu który jest podłączony do przepustu znajdującego się z boku osłony.

Elementy osłony do pompowania opon:

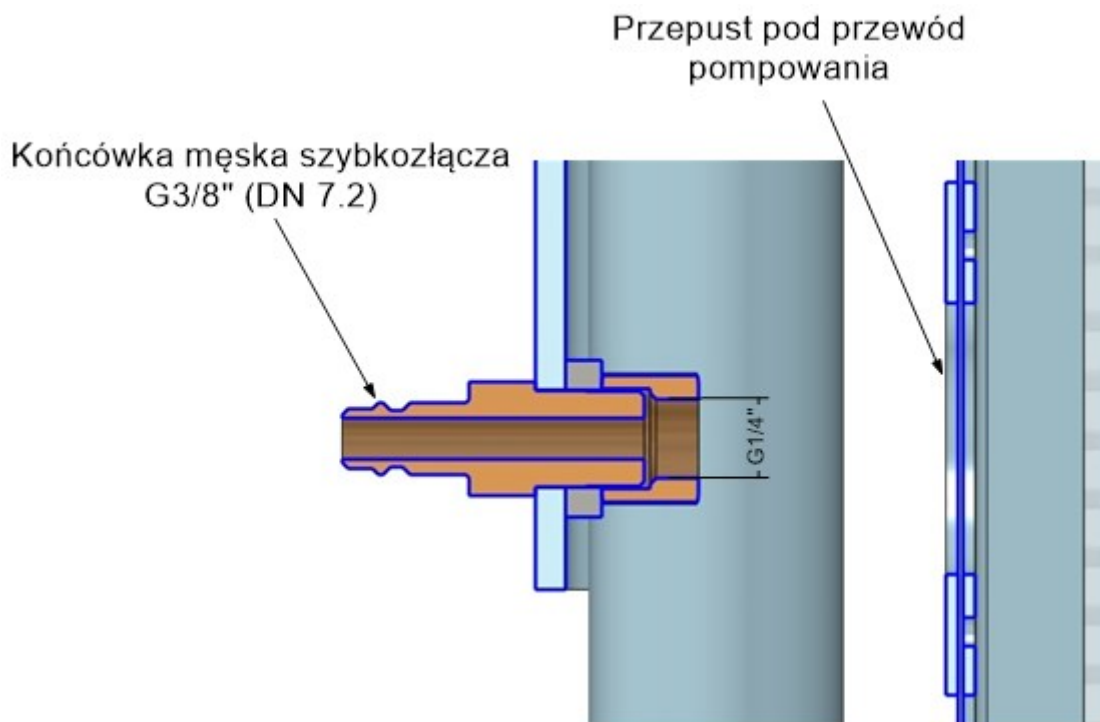
1. Osłona
2. Drzwi osłony
3. Sztaba zamykająca
4. Podłączenie zasilania



Rys. 1. - Osłona do pompowania opon

PODŁĄCZENIE PRZEWODÓW CIŚNIENIOWYCH

1. Należy zaopatrzyć się w przewód zasilający ciśnieniowy o właściwej długości z jednej strony przymocowany do sprężarki lub linii zasilającej w sprężone powietrze. Z drugiej strony zakończony końcówką żeńską szybkozłączką (DN 7.2). Końcówkę należy podłączyć do końcówki męskiej zamocowanej na zewnątrz osłony (rys. 2.).
2. Przewód ciśnieniowy po wewnętrznej stronie kosza powinien być podłączony końcówką G1/4"(rys. 2.). Z drugiej strony tego przewodu należy zamocować końcówkę do pompowania opon lub dętek. Długość tego przewodu powinna być tak dostosowana aby umożliwić swobodne podłączenie końcówki do wentyla.



Rys. 2. - Podłączenie przewodów ciśnieniowych

ODBIÓR ORAZ PRZYGOTOWANIE DO PRACY

1. Po odebraniu osłony od producenta lub firmy przewozowej należy usunąć opakowania i blokady oraz sprawdzić czy me ma uszkodzeń.
2. Miejsce ustawienia osłony powinno być równe aby zapewnić stabilność.
3. Zalecane jest przytwierdzenie osłony do podłoża.
4. Przygotowanie przewodów ciśnieniowych zgodnie z poprzednim rozdziałem mniejszej instrukcji.
5. Przewód ciśnieniowy należy ułożyć w sposób uniemożliwiający jego uszkodzenie.

CZYNNOŚCI WSTĘPNE

Przed umieszczeniem opony z felgą w osłonie do pompowania opon wymagane jest:

1. Dokonanie kontroli powierzchni opony pod względem uszkodzeń oraz sprawdzenie miejsc przy krawędzi opony które stykają się z felgą.

Uszkodzenie miejsc styku opony z felgą może doprowadzić do wydostawania się powietrza z opony i uniemożliwić jej napompowanie.

2. Nałożenie opony na felgę oraz jeżeli to wymagane założenie pierścienia.
3. Wstępne napompowanie opony do ciśnienia ok 1 bar.

Ma to na celu ułożenie się brzegów opony w pozycji docelowej oraz uszczelnienie się połączenia opona felga.

4. Jeżeli po napompowaniu opony do ciśnienia wstępnego nie widać uszkodzeń opony lub felgi mogących spowodować zagrożenia zdrowia można przystąpić do umieszczenia opony w osłonie oraz napompowanie jej do ciśnienia docelowego.

Maksymalne ciśnienie do jakiego można napompować oponę podane jest zawsze na bocznej części opony. Niedopuszczalne jest przekraczanie go podczas kontroli opony wraz z felgą w osłonie.

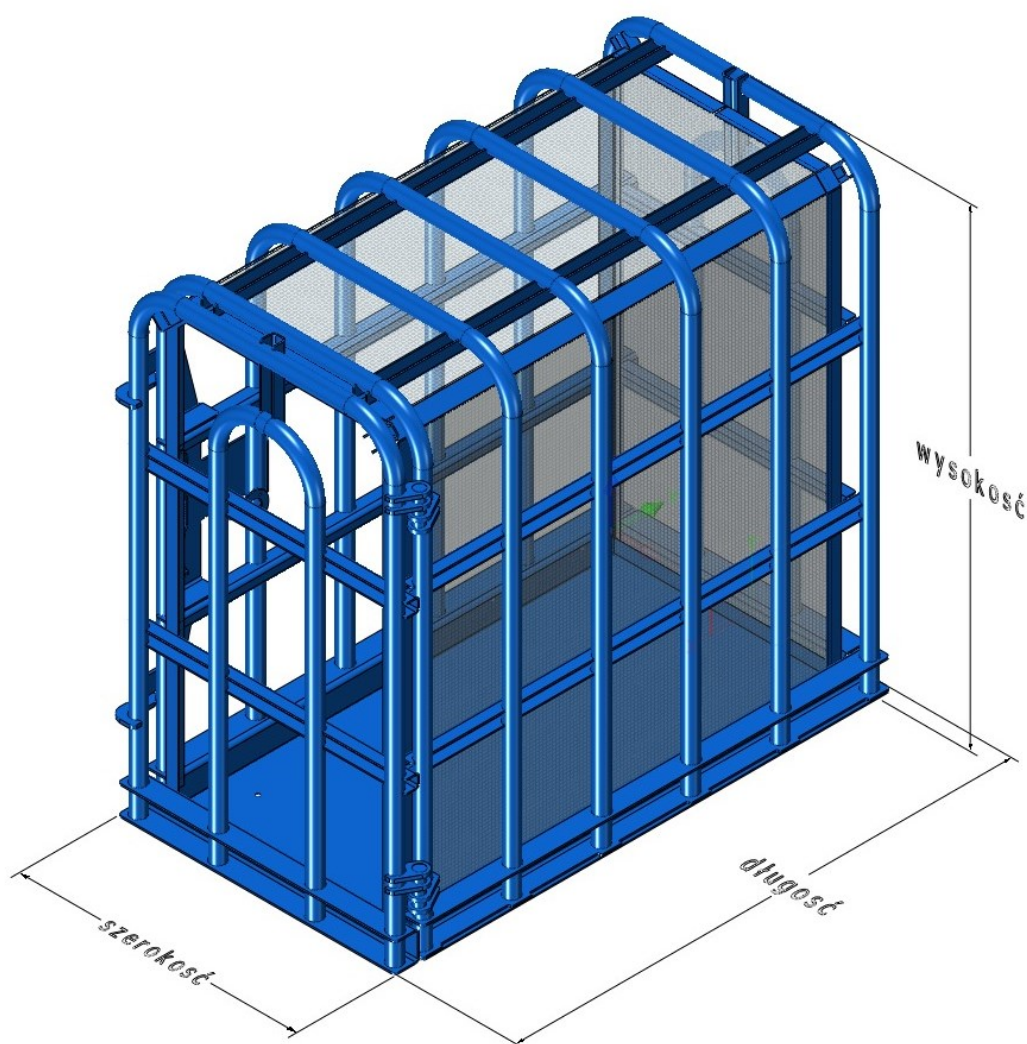
SPECYFIKACJA TECHNICZNA

UKŁAD ZASILANIA W POWIETRZE

Maksymalne ciśnienie robocze 12 bar

GABARYTY

Model	Wymiary wewnętrzne (dł. x wys. x szer.)	Wymiary zewnętrzne (dł. x wys. x szer.)	Waga
S	1190x1195x550 mm	1340x1270x735 mm	180 kg
M	1285x1285x650 mm	1445x1370x850 mm	220 kg
L	1505x1510x750 mm	1655x1584x936 mm	270 kg



MAKSYMALNE WYMIARY

Opona i felga 385/85 R22.5"

INNE

Temperatura pracy -10 do 35°C

Temperatura przechowywania -20 do 45°C

WARUNKI GWARANCJI

1. Firma UNITROL gwarantuje:
 - a) bezpłatne usunięcie wad i usterek materiałowych oraz konstrukcyjnych zauważonych w ciągu 24 miesięcy od daty zakupu
 - b) niesprawny wyrób właściciel powinien przesać na koszt producenta uzgodnionym z mm środkiem transportu, powiadamiając o dacie i formie przesyłki
 - c) w ramach gwarancji producent wymienia za darmo w swojej siedzibie wszystkie elementy i podzespoły, w których stwierdzono faktycznie zawinione przez producenta uszkodzenia konstrukcji.
2. Utrata praw do gwarancji w przypadku:
 - a) niewłaściwego lub niezgodnego z przeznaczeniem eksploataowanie
 - b) dokonania jakichkolwiek zmian konstrukcyjnych, bądź użytkowych
 - c) zamontowania me oryginalnych części zamiennych
3. Firma nie ponosi odpowiedzialności za skutki
 - a) nieprawidłowego użytkowania
 - b) obsługiwanie przez nieprzeszkolonych operatorów
 - c) niestosowanie się operatorów do zasad bezpieczeństwa
 - d) stosowanie me pochodzących od producenta części zamiennych
 - e) jakichkolwiek przeróbek lub naprawa poza zakładem producenta

KARTA GWARANCYJNA

Gwarancja jest nieważna, jeśli nie są wypełnione wszystkie pola, łącznie z podpisem właściciela

Nazwa urządzenia:

Numer seryjny:

Data produkcji:

Data sprzedaży:

Podpis i pieczęć sprzedającego:

1. UNI-TROL Sp. z o.o., zwana dalej Gwarantem, udziela gwarancji na sprawne działanie w/w sprzętu w okresie miesięcy , jednak nie dłużej niż miesięcy od daty produkcji.
2. UNI-TROL gwarantuje wykonanie napraw sprzętu własnej produkcji.
3. W przypadku wystąpienia uszkodzenia sprzętu w okresie objętym gwarancją Gwarant po stwierdzeniu słuszności reklamacji zapewnia bezpłatną naprawę uszkodzeń lub wymianę części. Czas naprawy nie przekroczy 14 dni od dnia zgłoszenia sprzętu do naprawy.
4. Sposób naprawy ustala Gwarant.
5. Wszelkie uszkodzenia powstałe w wyniku: obsługi i konserwacji maszyny niezgodnie z instrukcją obsługi, niewłaściwego magazynowania urządzeń, niewłaściwego transportu, eksploatacji urządzeń w warunkach klimatycznych niezgodnych z podanymi w instrukcji lub innych przyczyn spowodowanych przez użytkownika, mogą być usunięte na jego koszt (nie podlegają gwarancji).
6. W przypadku nieuzasadnionej reklamacji, składający pokrywa koszty poniesione przez producenta: koszt przeglądu technicznego, dojazd i inne.
7. Niniejsza karta stanowi podstawę do bezpłatnego wykonania napraw gwarancyjnych.
8. Gwarancji nie podlegają czynności obsługowo-regulacyjne typu: naciągnięcie paska, uzupełnienie oleju, kalibracja itp.
9. Urządzenia do 50 kg należy dosyłać do serwisu fabrycznego za pośrednictwem firm przewozowych.

Zapoznałem się i akceptuję warunki gwarancji

.....
Czytelny podpis / pieczęć właściciela

UNI -TROL®

Zakład Produkcyjny i Salon Sprzedaży

<http://www.unitrol.com.pl>

UNI - TROL Sp. z o.o.

ul. Estrady 56, 01 - 932 Warszawa, Polska

tel. (+48 22) 8179422 / 8349013 / 8349014

fax (+48 22) 8179422 / 8349013 / 8349014 w. 115

e-mail: office@unitrol.com.pl; office@unitrol.pl

WYWAŻARKI DO KÓŁ I WYWAŻARKI SPECJALNE MONTAŻOWNICE DO KÓŁ PROSTOWARKI OBREČZY WYPOSAŻENIE WARSZTATOWE

REGON : 008132994

NIP : PL5270205246

EORI : PL52702052460000

NUMER REJESTROWY : KRS 0000111731

NR KONTA BANKOWEGO : SANTANDER BANK POLSKA SA nr: 61 1090 1014 0000 0000 0301 4565



Deklaracja Zgodności WE

zgodnie z dyrektywą : 2006/42/UE

My : **Uni-trol Sp. z o.o.**
Ul. Estrady 56
01-932 Warszawa
Polska

deklarujemy, na naszą wyłączną odpowiedzialność, że wyrób

Kosz do pompowania
Urządzenie mechaniczno-pneumatyczne,
typy S/M/L ,
Numer seryjny

którego dotyczy niniejsza deklaracja, spełnia wszystkie odpowiednie wymagania Dyrektywy Maszynowej:
- **dyrektywa 2006/42/UE (bezpieczeństwo maszyn),**
w zakresie mających zastosowanie zasadniczych wymagań oraz odpowiednich procedur oceny zgodności.

W celu weryfikacji zgodności z obowiązującymi uregulowaniami prawnymi skonsultowano zharmonizowane normy lub inne dokumenty normatywne :

PN-EN ISO 12100:2012P

Bezpieczeństwo maszyn -- Ogólne zasady projektowania -- Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka

PN-EN ISO 13857:2010P

Bezpieczeństwo maszyn -- Odległości bezpieczeństwa uniemożliwiające sięganie kończynami górnymi i dolnymi do stref niebezpiecznych

PN-EN 349+A1:2010P

Bezpieczeństwo maszyn -- Minimalne odstępstwa zapobiegające zgnieceniu części ciała człowieka

PN-EN 953+A1:2009

Bezpieczeństwo maszyn -- Osłony -- Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych

PN-EN ISO 4414:2011E

Napędy i sterowania pneumatyczne -- Ogólne zasady i wymagania bezpieczeństwa dotyczące układów i ich elementów

PN-EN ISO 11201:2012P

Akustyka -- Hałas emitowany przez maszyny i urządzenia -- Wyznaczanie poziomów ciśnienia akustycznego emisji na stanowisku pracy i w innych określonych miejscach w warunkach zbliżonych do pola swobodnego nad płaszczyzną odbijającą dźwięk z pomijalnymi poprawkami środowiskowymi

PN-EN ISO11202:2012P

Akustyka – Hałas emitowany przez maszyny i urządzenia – Wyznaczanie poziomów ciśnienia akustycznego emisji na stanowiska pracy i w innych określonych miejscach z zastosowaniem przybliżonych poprawek środowiskowych

Dokumentacja techniczna niniejszego wyrobu, określona w Załączniku VIIA pkt.1 Dyrektywy Maszynowej, znajduje się w siedzibie firmy Uni-trol Sp.z o.o. (adres jak wyżej) i będzie udostępniana do wglądu właściwym organom krajowym przez okres przynajmniej 10 lat od daty wyprodukowania ostatniego egzemplarza. Osobą odpowiedzialną za przygotowanie dokumentacji technicznej wyrobu i wprowadzanie zmian w niej jest mgr inż. Grzegorz Tworek .

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE będzie przechowywana przez producenta wyrobu przez 10 lat od chwili wyprodukowania ostatniego egzemplarza i udostępniana organom nadzoru rynku w celu weryfikacji.

mgr inż. Grzegorz Tworek

Warszawa, 08.05.2023

.....
Podpis