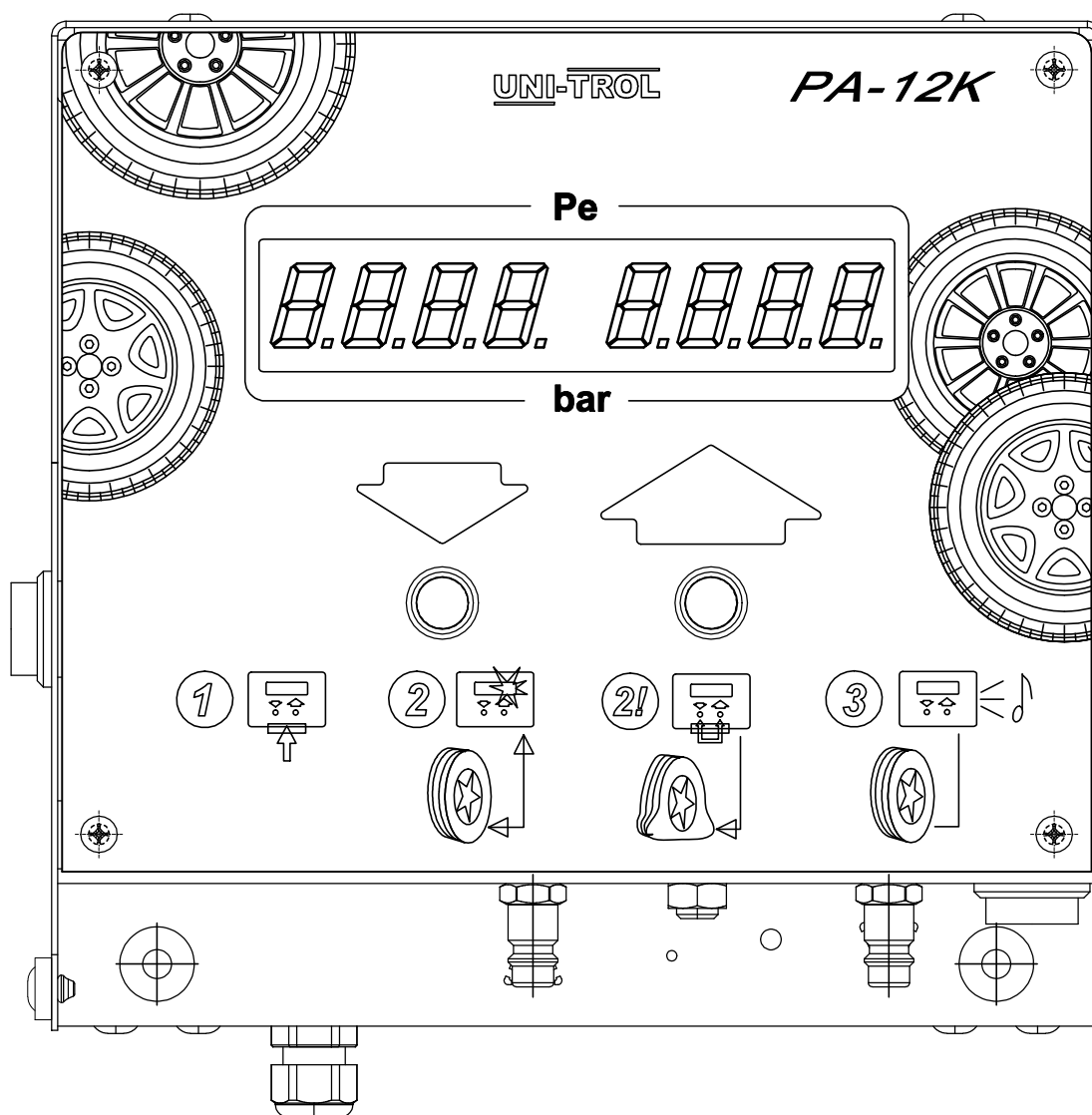




# PRZYRZĄD DO POMIARU I REGULACJI CIŚNIENIA W OGUMIENIU **PA-12K**



INSTRUKCJA OBSŁUGI  
DOKUMENTACJA TECHNICZNA DTR

SPIS TREŚCI	Nr strony
1. Informacje ogólne - przeznaczenie	3
2. Dane techniczne	3
3. Wyposażenie (wykaz dostawy)	4
4. Podstawowe zasady bezpieczeństwa	5
5. Budowa i opis działania	5
6. Montaż przyrządu	7
7. Instrukcja obsługi przyrządu PA -12K	8
7.1. Włączenie przyrządu	8
7.2. Stan oczekiwania	8
7.3. Stan gotowości	8
7.4. Załączanie, wyłączanie syntezatora mowy	9
8.0. Instrukcja przeprowadzania pomiaru i regulacji ciśnienia w ogumieniu	10
8.1. Ustawienie żadanego ciśnienia pompowania	10
8.2. Pompowanie koła	10
8.3. Sygnalizowanie awarii	11
8.4. Funkcja „PRZEPOMPOWANIE”	11
9.0. Wymagania i uwagi eksploatacyjne	12
10. Postępowanie w razie kłopotów	13
11. Pakowanie, transport	14
12. Gwarancja, serwis	14
13. Wykaz części zamiennych	14
14. Okresowa kontrola eksploatacyjna	14
15. Schemat połączeń elektrycznych	15
16. Karta kontroli przyrządu	16
17. Karta gwarancyjna	17
18. Deklaracja Zgodności CE	19
19. Instrukcja stanowiskowa	21

\*\*\*\*\*

## ***UNI - TROL Sp. z o.o.***

**WYWAŻARKI KOMPUTEROWE I MONTAŻOWNICE DO KÓŁ  
WYPOSAŻENIE WARSZTATOWE  
WYPOSAŻENIE STACJI DIAGNOSTYCZNYCH**

\*\*\*\*\*

**Zakład Produkcyjny i Salon Sprzedaży Serwis Zakładowy  
ul. Estrady 56, 01 - 932 Warszawa  
tel. /fax 22 8179422  
tel. /fax 22 8349013**

<http://www.unitrol.com.pl> e-mail: [office@unitrol.com.pl](mailto:office@unitrol.com.pl)

## 1. INFORMACJE OGÓLNE - PRZEZNACZENIE

Przyrząd **PA -12K** został zaprojektowany do pomiaru i regulacji ciśnienia w ogumieniu pojazdów. Każde inne użycie przyrządu jest niewłaściwe i dlatego zakazane. Rozpoczęcie jakiegokolwiek pracy z PA-12K powinno być poprzedzone uważnym przeczytaniem i zrozumieniem niniejszej instrukcji oraz zapoznaniem się ze stanowiskową instrukcją użytkownika, która umieszczona jest na płycie czołowej przyrządu.

Producent i sprzedawca nie ponoszą odpowiedzialności za jakiegokolwiek obrażenia osób lub uszkodzenie urządzenia przy niewłaściwym jego użytkowaniu. Instrukcja powinna być tak przechowywana, aby można było niezwłocznie z niej skorzystać podczas pracy z PA-12K.

## 2. DANE TECHNICZNE

- zasilanie elektryczne	230 V; 50 Hz +10%; -15%
- pobór mocy	max. 30 VA
- zasilanie pneumatyczne	max. 13 bar
- zakres wskazań	0÷12 bar
- dokładność pomiaru	±0,05 bar
- masa przyrządu	5,3 kg
- wymiary (szer./wys./głęb.)	255 x 245 x 125 mm
- temperatura	-10°C ÷ +45°C
- wilgotność	do 95 %
- syntezytor mowy	przyrząd generuje słowną instrukcję użytkowania oraz informuje o zaistniałych sytuacjach awaryjnych w trakcie regulacji ciśnienia w ogumieniu.

### 3. WYPOSAŻENIE (WYKAZ DOSTAWY)

Na wyposażeniu przyrządu znajdują się:

1. Przewód pneumatyczny spiralny podwójnie okuty do pompowania ogumienia kół (długość ~ 15 m.). szt. - 1
2. Przewód gumowy z końcówką do zakładania na zawór ogumienia. szt. - 1
3. Przewód sztywny z końcówką dwustronną do pompowania kół bliźniaczych. szt. - 1
4. Szybkozłączka z końcówką jodełkową do podłączenia przewodu zasilającego. szt. - 1
5. Dokumenty towarzyszące:
  - instrukcja obsługi szt. - 1
  - certyfikat zgodności szt. - 1
  - decyzja o zatwierdzeniu typu szt. - 1
  - świadectwo legalizacji szt. - 1
  - karta gwarancyjna szt. - 1
6. Wyposażenie dodatkowe:
  - filtr odwadniacz kompletny przystosowany do mocowania bezpośrednio przy przyrządzie szt. - 1

## 4. PODSTAWOWE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

1. Przyrząd PA-12K należy podłączyć do instalacji zaopatrzonej w styk ochronny oraz w zewnętrzny wyłącznik napięcia zasilania.
2. Na tylnej ścianie przyrządu umieszczona jest wkładka bezpiecznikowa o nominale 500mA. Niedopuszczalne jest w razie wymiany wkładki zastosowanie zabezpieczenia o innym nominale.
3. Do połączenia przyrządu z siecią zasilania powietrzem używać węża pneumatycznego o wytrzymałości 16 bar ( 1,6 MPa ) i długości nie większej niż 15m.
4. Każda nieuprawniona zmiana lub modyfikacja konstrukcyjna przyrządu, szczególnie systemu pneumatycznego, pomiarowego i zabezpieczeń, zwalnia producenta i sprzedawcę od wszelkiej odpowiedzialności.

## 5. BUDOWA I OPIS DZIAŁANIA

Przyrząd PA-12K jest urządzeniem stacjonarnym przystosowanym do mocowania do pionowej ściany.

Na płycie czołowej urządzenia znajdują się:

- wyświetlacz cyfrowy
- przyciski do regulacji żądanego ciśnienia.

W dolnej ścianie urządzenia umieszczone są dwa króćce do podłączenia przewodu doprowadzającego powietrze i przewodu do pompowania.

Ośmiocyfrowy wyświetlacz podzielony jest na dwa czterocyfrowe wskaźniki. Lewy wskaźnik, koloru czerwonego wyświetla żądane ciśnienia pompowania, prawy wskaźnik koloru zielonego wyświetla aktualną wartość ciśnienia panującego w wężu pompującym.

**Uwaga:**

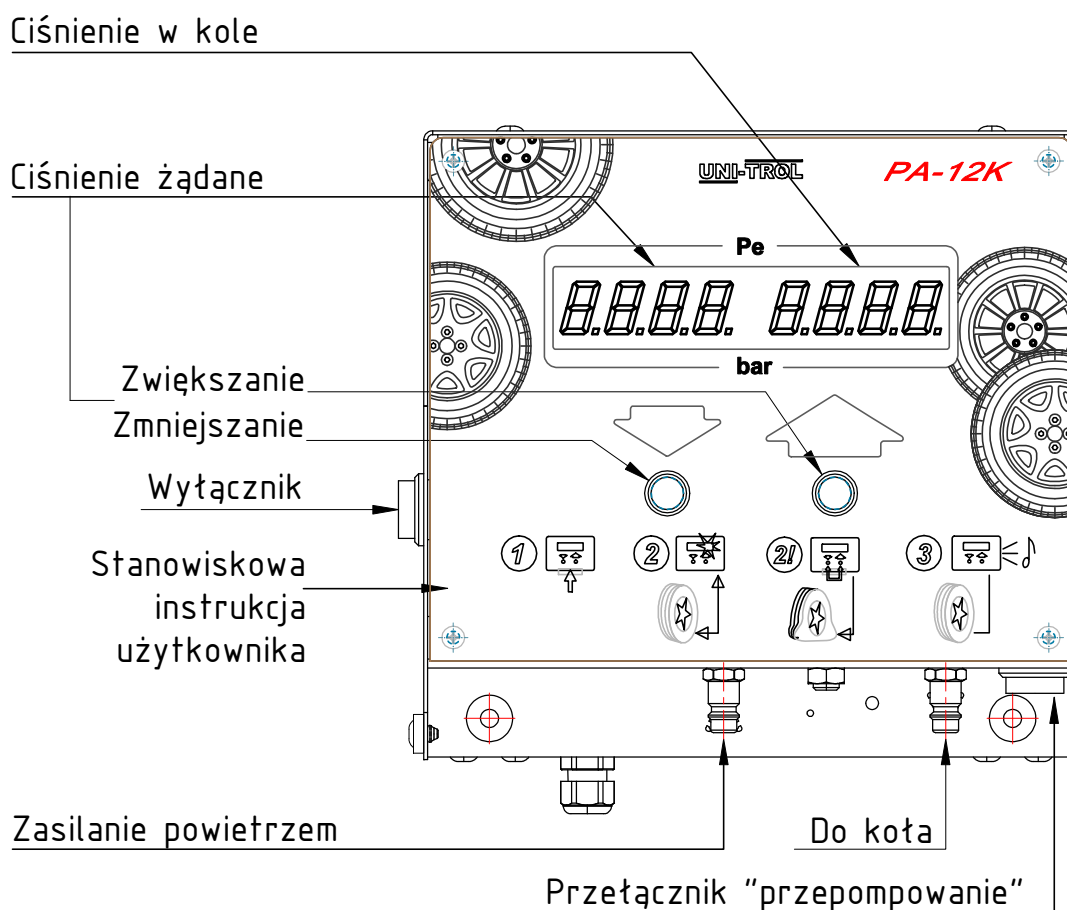
**Wartości ciśnienia wyświetlane są w barach (1 bar=0,1 MPa)**

W urządzeniu zastosowano skompensowany temperaturowo przetwornik ciśnienia umożliwiający dokładny pomiar ciśnienia w ogumieniu koła. Dwa elektrozawory sterowane mikroprocesorem dozują przepływ powietrza tak, aby ciśnienie w ogumieniu zrównoważyć z żądanym ciśnieniem.

**UWAGA:**

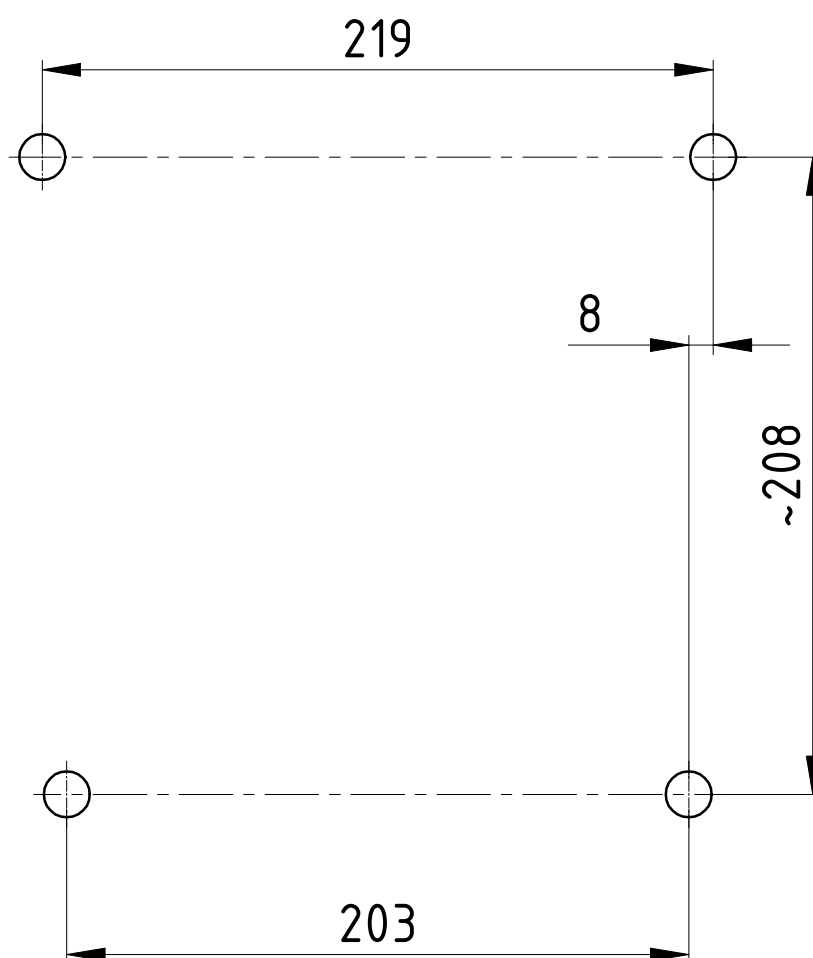
**Ciśnienie powietrza doprowadzonego do urządzenia nie może przekraczać 13 bar (1,3 MPa) - przekroczenie tej wartości grozi uszkodzeniem urządzenia.**

Opis elementów obsługi urządzenia przedstawiono na poniższym rysunku:



## 6.MONTAŻ PRZYRZĄDU

Przyrząd najlepiej zamontować na pionowej ścianie w pobliżu instalacji elektrycznej i pneumatycznej. Należy wywiercić cztery otwory zgodnie z poniższym rysunkiem. Dwa górne punkty służą jako elementy do zawieszenia obudowy (można zastosować haki lub śruby z dużymi łbami), dwa dolne służą do jej zamocowania i unieruchomienia.



## 7. INSTRUKCJA OBSŁUGI PRZYRZĄDU PA-12K

### 7.1. WŁĄCZENIE PRZYRZĄDU

#### **UWAGA!**

Należy bezwzględnie przestrzegać kolejności podłączenia urządzenia.

W pierwszej kolejności włączyć zasilanie powietrzem a następnie zasilanie elektryczne

Po włączeniu zasilania elektrycznego przyrząd mierzy ciśnienie zasilania i zapamiętuje jego wartość, dlatego przy braku ciśnienia zasilania (niewłaściwa kolejność podłączenia przewodów zasilających) ustawienie regulacji przyciskami żadanego ciśnienia w przyrządzie jest niemożliwe. Przyrząd wygeneruje wtedy komunikat „KONIEC ZAKRESU” gdyż żądane przez nas ciśnienie ustawione na przyrządzie, zawsze będzie w tym wypadku przewyższać ciśnienie zasilania. Należy wtedy wyłączyć i ponownie włączyć zasilanie elektryczne celem wyresetowania przyrządu.

### 7.2. STAN OCZEKIWANIA

Po podłączeniu zasilania na wskaźnikach cyfrowych pojawi się migający napis PA12-BAr. Jeżeli naciśniemy dowolny przycisk zostanie uruchomiona słowna instrukcja użytkownika. Tekst jej jest także wydrukowany na płycie czołowej przyrządu. Poprzez naciśnięcie dowolnego przycisku przerywamy generowanie słownej instrukcji zaś przyrząd przechodzi w stan gotowości.

### 7.3. STAN GOTOWOŚCI

Stan gotowości przyrządu do pracy to wyświetlenie na prawym zielonym wskaźniku wartości ciśnienia panującego w przewodzie pompującym ( w przypadku przewodu nie podłączonego do zaworu koła wartość ta powinna wynosić 00), a na lewym czerwonym wskaźniku wartość ciśnienia zadawanego.



## **7.4 ZAŁĄCZANIE I WYŁĄCZANIE SYNTEZATORA MOWY**

Generowanie komunikatów słownych można włączyć lub wyłączyć. Jeżeli podczas włączenia zasilania elektrycznego przytrzymamy przycisk zmniejszania ciśnienia komunikaty **ZOSTANĄ WYŁĄCZONE**. Włączenie komunikatów uzyskamy przytrzymując przycisk zwiększenia ciśnienia w czasie załączania zasilania elektrycznego. Czas przytrzymania przycisków w obu wypadkach ~ 3 s.

## 8. INSTRUKCJA PRZEPROWADZANIA POMIARU I REGULACJI CIŚNIENIA W OGUMIENIU

### 8.1. USTAWIANIE ŻĄDANEGO CIŚNIENIA POMPOWANIA

UWAGA!

Należy pamiętać, że ciśnienie zasilania powinno być przynajmniej o 0,5 bar (0,05 MPa) wyższe od ciśnienia zadawanego.

Przyciskiem lewym (strzałka w dół) zmniejszamy wartość ciśnienia, przyciskiem prawym (strzałka w górę) zwiększamy wartość ciśnienia.

Pojedyncze naciśnięcie przycisku powoduje zmianę ciśnienia o 0,05 bar. Przytrzymanie nieco dłużej przycisku spowoduje automatyczne powtarzanie czynności, ułatwiając zmianę w większym zakresie. Odczytu dokonujemy na lewym, czerwonym wyświetlaczu. Każda zmiana akcentowana jest sygnałem akustycznym.

### 8.2. POMPOWANIE KOŁA

Po ustawieniu wartości ciśnienia, do której ma być napompowane koło, należy zamocować końcówkę węża pompującego na zaworze koła.

**Bardzo ważnym** jest, by czynność tę wykonać starannie. Niedopuszczalne są upływy powietrza przy końcówce węża.

Na prawym wyświetlaczu (zielonym) powinna pojawić się stabilna wartość ciśnienia panującego w kole.

**Przyrząd rozpocznie pompowanie**, jeżeli przez kilka sekund w wężu dołączonym do koła będzie panować stabilne ciśnienie różne od ustawionego na lewym - czerwonym wyświetlaczu oraz większe od 0,3 bar.

Granicę 0,3 bar wprowadzono po to, by przyrząd nie próbował rozpoczynać cyklu pompowania kiedy wąż nie jest podłączony do koła.

W przypadku potrzeby pompowania koła, w którym ciśnienie jest zerowe, cykl pompowania inicjujemy ręcznie naciskając **jednocześnie obydwa przyciski**.  
Rozpoczęcie oraz zakończenie pompowania sygnalizowane są sygnałami akustycznymi i komunikatami słownymi.

Pompowanie można przerwać naciskając którykolwiek przycisk. Przydatne jest to wtedy, gdy np. chcemy zmienić wartość ciśnienia w trakcie trwania cyklu. W takim przypadku zostanie podany komunikat słowny o przerwaniu cyklu i pompowanie zostanie wstrzymane. Jeżeli wąż nadal dołączony jest do koła, to aby wznowić pracę należy nacisnąć **jednocześnie obydwa przyciski**.

Zakończenie procesu nastąpi po uzyskaniu ciśnienia w pompowanym kole równego zadanemu (obydwa wyświetlacze, czerwony i zielony, będą wskazywać tą samą wartość).

### 8.3. SYGNALIZOWANIE AWARII

Przyrząd PA-12K kontroluje proces pompowania i jeżeli wystąpią jakieś nieprawidłowości to przerywa cykl i sygnalizuje to komunikatem słownym. Sytuacje awaryjne sygnalizowane są w następujących przypadkach:

1. gdy w trakcie pompowania wykryje, że ciśnienie jest mniejsze niż było przed rozpoczęciem cyklu
2. gdy w trakcie upuszczania ciśnienie w kole wzrosło
3. gdy w trakcie pompowania, po pięciu próbach, ciśnienie w kole nie zmieniło się
4. gdy wykryje brak ciśnienia zasilania

Poza w/w punktami, dodatkowo kontrolowane jest ciśnienie zasilania przyrządu, w wyniku czego maksymalne ciśnienie, jakie można ustawić przyciskiem (górnym) jest o 0,5 bar (0,05 MPa) niższe od ciśnienia zasilania. Próba przekroczenia tej wartości powoduje wysłanie komunikatu „koniec zakresu” a maksymalna wartość ciśnienia zadanego pozostanie nie zmieniona.

### 8.4. FUNKCJA „PRZEPOMPOWANIE”

Dla kół pompowanych do ciśnienia max 2,8 bar istnieje możliwość włączenia funkcji „przepompowanie” - w tym trybie koło pompowane jest do ciśnienia 3,5 bar a następnie urządzenie redukuje ciśnienie w kole do ustawionego na wyświetlaczu. Funkcja ta uruchamiana jest przełącznikiem umieszczonym w dolnej części przyrządu ( patrz rysunek na str. 6 )

## 9. WYMAGANIA I UWAGI EKSPLOATACYJNE

### UWAGA !

Instalacja zasilania powietrzem **musi być wyposażona w filtr-odwadniacz** 10 pm umieszczony jak najbliżej przyrządu (najlepiej bezpośrednio przy nim). Użytkownicy instalacji powietrznych najczęściej stosują jeden filtr umieszczony przy kompresorze. Nie zabezpiecza on przed dostawaniem się do zaworów przyrządu zanieczyszczeń powstałych w rurach doprowadzających powietrze (kawałki rdzy). W takim przypadku konieczne jest umieszczenie dodatkowego filtra **bezpośrednio przy przyrządzie**.

**Maksymalne ciśnienie w instalacji**  
**Długość węża pompującego**

**13 bar (1,3 MPa)**  
**do 15 m**

- Przyrząd może być zainstalowany na wolnym powietrzu , jednakże powinien być zabezpieczony przed bezpośrednim wpływem warunków atmosferycznych. Umieszczenie jego w silnie nasłonecznionym miejscu nie jest zalecane, może spowodować przegrzanie oraz utrudnić odczyt wskazań na wyświetlaczu.

- Włączenie przyrządu ; **najpierw należy włączyć zasilanie powietrzem a dopiero potem włączyć zasilanie elektryczne** (bezpośrednio po włączeniu przyrząd mierzy ciśnienie zasilania).

- Podczas pompowania końcówka węża musi być zamontowana na zaworze koła w sposób zapewniający szczelność połączenia. Przy braku szczelności połączenia może dojść do błędnych wskazań przyrządu.

-Kończówkę węża należy utrzymywać w dobrym stanie technicznym.

- Nie należy stosować zbyt długiego węża pompującego. Przyrząd poradzi sobie z każdym wężem, lecz proces pompowania wydłuży się.

- Nie należy zakładać na wąż pompujących pistoletów lub końcówek z zaworem zamykającym.

- Wąż pompujący po zdjęciu z koła musi być **otwarty** (zerowe ciśnienie). Jest to konieczne dla prawidłowej pracy przyrządu.

## 10. POSTĘPOWANIE W RAZIE KŁOPOTÓW

<i>RODZAJ NIEDOMAGANIA</i>	<i>POSTĘPOWANIE</i>
Po włączeniu zasilania przyrząd nie reaguje. Wyświetlacze ciemne.	Sprawdzić napięcie zasilania, sprawdzić bezpiecznik przyrządu. Jeżeli napięcie zasilania jest prawidłowe i bezpiecznik jest dobry przekazać przyrząd do serwisu.
Z wnętrza przyrządu słychać syk uciekającego powietrza. Możliwe przy tym rozregulowanie przyrządu.	Nieszczelność lub zanieczyszczone zawory. Przekazać przyrząd do serwisu.
Po naciśnięciu klawisza zwiększania (strzałka w górę), przyrząd nie reaguje, lub komunikuje: „koniec zakresu”.	Sprawdzić ciśnienie zasilania - jeżeli jest zbyt niskie lub w momencie włączenia zasilania elektrycznego było zerowe to należy zainicjować przyrząd przez chwilowe wyłączenie zasilania elektrycznego.
Cykl pompowania oraz czas ustalania się ciśnienia w wężu pompującym jest nadmiernie długi. Może pojawić się sygnalizacja awarii .	Nieprawidłowo założona końcówka węża na zaworze koła lub uszkodzony zawór.  Poprawić podłączenie lub wymienić zaworek.

## **11. PAKOWANIE - TRANSPORT**

Przyrząd PA-12K pakowany jest w pudło kartonowe zabezpieczające przed uszkodzeniem mechanicznym podczas transportu.

Transport urządzeń realizują firmy spedycyjne.

## **12. GWARANCJA - SERWIS**

Wszelkie naprawy wykonuje producent. Naprawy urządzenia wykonywane przez użytkownika bez powiadomienia producenta powodują utratę gwarancji. Okres gwarancji urządzenia PA-12K wynosi 12 miesięcy.

## **13. WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH**

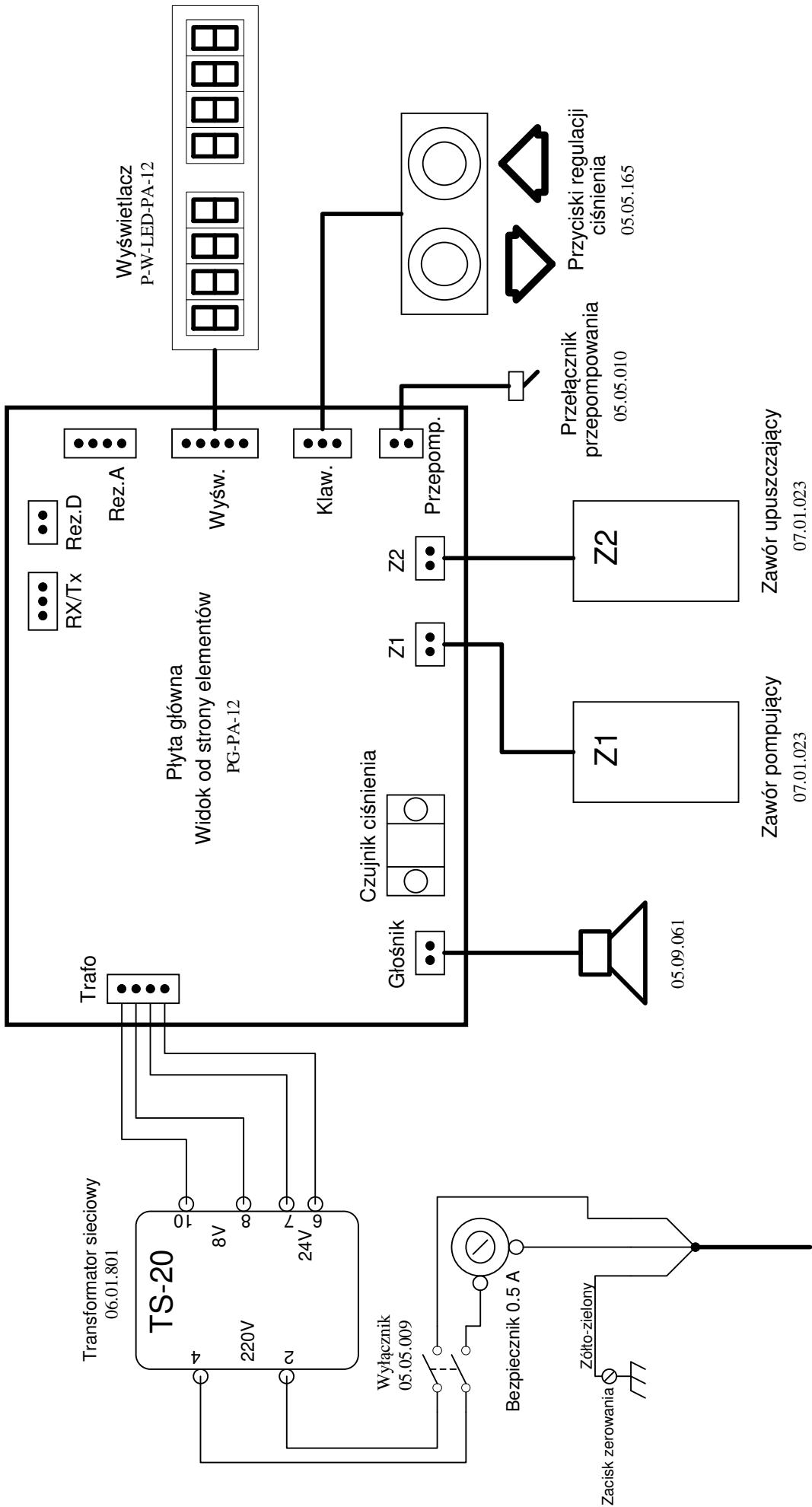
- |                               |                   |
|-------------------------------|-------------------|
| 1. Elektrozawór pneumatyczny  | nr. 07. 01. 023   |
| 2. Transformator TS-20        | nr. 06. 01. 801   |
| 3. Płyta wyświetlaczy PA-12 K | nr. P-W-LED-PA-12 |
| 4. Płyta główna PA-12K        | nr. PG-PA-12      |
| 5. Głośnik                    | nr. 05. 09. 061   |
| 6. Przycisk                   | nr. 05. 09.165    |
| 7. Wyłącznik                  | Nr 05. 09. 009    |
| 8. Przełącznik przepompowania | Nr 05. 09. 010    |

## **14. OKRESOWA KONTROLA EKSPLOATACYJNA**

Przyrząd PA-12K powinien posiadać ważne świadectwo legalizacji.

W trakcie okresu ważności świadectwa w przypadku podejrzenia, że uchyby manometru przekraczają granice uchybów dopuszczalnych, należy dokonać sprawdzenia poprawności wskazań we własnym zakresie lub przesać urządzenie do producenta.

# 15. Schemat połączeń elektrycznych



PA-12K - schemat połączeń

.....  
(pieczęć stacji kontroli pojazdów)

Nr ewidencyjny .....

### KARTA OKRESOWEJ KONTROLI EKSPLOATACYJNEJ PRZYRZĄDU

Przeznaczenie i rodzaj przyrządu:   pomiar i regulacja ciśnienia w ogumieniu  

Typ: .....   PA-12K  

Nr fabryczny ..... Rok produkcji .....

Data rozpoczęcia eksploatacji .....

Uwagi: .....

....., dnia .....

.....  
(kierownik stacji kontroli pojazdów)

Lp.	Data	Wykonane czynności, wynik kontroli, podjęte decyzje	Podpis i pieczęćka imienna osoby dokonującej badania	Podpis i pieczęćka imienna kierownika stacji kontroli pojazdów
1	2	3	4	5
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				



## KARTA GWARANCYJNA

**Gwarancja jest nieważna, jeśli nie są wypełnione wszystkie pola, łącznie z podpisem właściciela**

Nazwa urządzenia:

Numer seryjny:

Data produkcji:

Data sprzedaży:

Podpis i pieczęć sprzedającego:

1. UNI-TROL Sp. z o.o., zwana dalej Gwarantem, udziela gwarancji na sprawne działanie w/w sprzętu w okresie 12 miesięcy, jednak nie dłużej niż 30 miesięcy od daty produkcji.
2. UNI-TROL gwarantuje wykonanie napraw sprzętu własnej produkcji.
3. W przypadku wystąpienia uszkodzenia sprzętu w okresie objętym gwarancją Gwarant po stwierdzeniu słuszności reklamacji zapewnia bezpłatną naprawę uszkodzeń lub wymianę części. Czas naprawy nie przekroczy 14 dni od dnia zgłoszenia sprzętu do naprawy.
4. Sposób naprawy ustala Gwarant.
5. Wszelkie uszkodzenia powstałe w wyniku: obsługi i konserwacji maszyny niezgodnie z instrukcją obsługi, niewłaściwego magazynowania urządzeń, niewłaściwego transportu, eksploatacji urządzeń w warunkach klimatycznych niezgodnych z podanymi w instrukcji lub innych przyczyn spowodowanych przez użytkownika, mogą być usunięte na jego koszt (nie podlegają gwarancji).
6. W przypadku nieuzasadnionej reklamacji, składający pokrywa koszty poniesione przez producenta: koszt przeglądu technicznego, dojazd i inne.
7. Niniejsza karta stanowi podstawę do bezpłatnego wykonania napraw gwarancyjnych.
8. Urządzenia do 50 kg należy dosyłać do serwisu fabrycznego za pośrednictwem firm przewozowych.

Zapoznałem się i akceptuję warunki gwarancji ... ..

*Czytelny podpis / pieczęć właściciela*

Data	Wykonana naprawa	Podpis



## Deklaracja Zgodności CE

zgodnie z dyrektywami : 2006/42/WE, 2014/35/UE, 2014/30/UE, 2014/68/UE, 86/217/CEE

My : **Uni-trol Sp. z o.o.**  
**Ul. Estrady 56**  
**01-932 Warszawa**  
**Polska**

deklarujemy, na naszą wyłączną odpowiedzialność, że wyrób

### Przyrząd do pomiaru i regulacji ciśnienia w ogumieniu pojazdów Urządzenie elektroniczno-pneumatyczne - typ **PA12K**

**Numer seryjny** .....

którego dotyczy niniejsza deklaracja, spełnia wszystkie odpowiednie wymagania Dyrektywy Maszynowej:

- **dyrektywa 2006/42/WE** ( **bezpieczeństwo maszyn** ),

w zakresie mających zastosowanie zasadniczych wymagań oraz odpowiednich procedur oceny zgodności, a także w zakresie wymagań zasadniczych następujących dyrektyw :

- **dyrektywa 2014/35/UE** ( **niskonapięciowa** );
- **dyrektywa 2014/30/UE** ( **kompatybilność elektromagnetyczna** );
- **dyrektywa 2014/68/UE** ( **ciśnieniowa** );
- **dyrektywa 86/217/CEE** ( **manometry do opon pojazdów** ).

W celu weryfikacji zgodności z uregulowaniami prawnymi skonsultowano zharmonizowane normy lub inne dokumenty normatywne :

PN-EN ISO 12100:2012P

Bezpieczeństwo maszyn -- Ogólne zasady projektowania -- Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka

PN-EN 61000-6-3:2008P

Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) -- Część 6-3: Normy ogólne -- Norma emisji w środowiskach: mieszkalnym, handlowym i lekko uprzemysłowym

PN-EN 61000-6-4:2008P

Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) -- Część 6-4: Normy ogólne -- Norma emisji w środowiskach przemysłowych

PN-EN 60204-1:2010P

Bezpieczeństwo maszyn -- Wyposażenie elektryczne maszyn -- Część 1: Wymagania ogólne

PN-EN 61293:2000P

Znakowanie urządzeń elektrycznych danymi znamionowymi dotyczącymi zasilania elektrycznego -- Wymagania bezpieczeństwa

PN-EN ISO 4414:2011E

Napędy i sterowania pneumatyczne -- Ogólne zasady i wymagania bezpieczeństwa dotyczące układów i ich elementów

PN-EN 61204:2001/A1:2002E

Zasilacze niskiego napięcia prądu stałego -- Właściwości i wymagania bezpieczeństwa

PN-EN ISO 11201:2012P

Akustyka -- Hałas emitowany przez maszyny i urządzenia -- Wyznaczanie poziomów ciśnienia akustycznego emisji na stanowisku pracy i w innych określonych miejscach w warunkach zbliżonych do pola swobodnego nad płaszczyzną odbijającą dźwięk z pomijalnymi poprawkami środowiskowymi

PN-EN ISO11202:2012P

Akustyka – Hałas emitowany przez maszyny i urządzenia – Wyznaczanie poziomów ciśnienia akustycznego emisji na stanowiska pracy i w innych określonych miejscach z zastosowaniem przybliżonych poprawek środowiskowych

EN ISO 11203:2009

Akustyka – Hałas emitowany przez maszyny i urządzenia – Wyznaczanie poziomów ciśnienia akustycznego emisji na stanowisku pracy i w innych określonych miejscach na podstawie poziomu mocy akustycznej (ISO 11203:1995)

PN-EN ISO 4871:2012P

Akustyka -- Deklarowanie i weryfikowanie wartości emisji hałasu maszyn i urządzeń

PN-EN 50419:2008P

Znakowanie urządzeń elektrycznych i elektronicznych zgodnie z artykułem 11(2) dyrektywy 2002/96/WE (WEEE)

PN-EN 61190-1-3:2008E

Materiały do łączenia zespołów elektronicznych -- Część 1-3: Wymagania dotyczące stopów lutowniczych do zastosowań elektronicznych oraz lutów w postaci stałej, z topnikami lub bez topników, do lutowania zespołów elektronicznych

PN-EN 61760-1:2006E

Technologia montażu powierzchniowego -- Część 1: Metoda standardowa kwalifikacji podzespołów do montażu powierzchniowego (SMD)

W związku z Prawem o miarach (Dz.U. Nr 243 poz. 2441 z 2004 r., Dz.U. Nr 163 poz. 1362 z 2005 r. i Dz.U. Nr 180 poz. 1494 z 2005 r.) oraz wymagań metrologicznych, którym powinny odpowiadać manometry do pomiaru ciśnienia w ogumieniu pojazdów mechanicznych (rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej Dz.U. Nr 180 poz.1763 z 2003r.), przyrząd PA – 12K jest w trakcie procedury uzyskania znaku typu, nadawanego przez Prezesa Głównego Urzędu Miar. W związku z powyższymi aktami prawnymi przyrząd PA -12K będzie podlegał legalizacji. Świadectwo legalizacji pierwotnej będzie dostarczał producent przyrządu.

Dokumentacja techniczna niniejszego wyrobu, określona w Załączniku VIIA pkt.1 Dyrektywy Maszynowej, znajduje się w siedzibie firmy Uni-trol Sp.z o.o. (adres jak wyżej) i będzie udostępniana do wglądu właściwym organom krajowym przez okres przynajmniej 10 lat od daty wyprodukowania ostatniego egzemplarza.

Osobą odpowiedzialną za przygotowanie dokumentacji technicznej wyrobu i wprowadzanie zmian w niej jest mgr inż. Grzegorz Tworek – Członek Zarządu.

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE będzie przechowywana przez producenta wyrobu przez 10 lat od chwili wyprodukowania ostatniego egzemplarza i udostępniana organom nadzoru rynku w celu weryfikacji.

mgr inż. Grzegorz Tworek  
Członek Zarządu

Warszawa, 04.01.2018

.....  
*Podpis*

# INSTRUKCJA STANOWISKOWA

## PA-12K

Przyciskami góra ▲ lub dół ▼ ustawić żądane ciśnienie w kole.

Odczyt żądanego ciśnienia na lewym (czerwonym) wskaźniku.

Założyć końcówkę węża na zawór koła.

Na prawym (zielonym) wskaźniku można odczytać aktualne ciśnienie w kole.

Pompowanie rozpoczyna się automatycznie jeżeli ciśnienie w kole różni się od żądanego.

W celu napompowania koła w którym ciśnienie jest mniejsze od 0,3 bar (0,03 MPa) - nacisnąć oba przyciski góra i dół jednocześnie.

Koniec pompowania jest sygnalizowany dźwiękiem (wskazania na obu wskaźnikach muszą być jednakowe ).