

INSTRUKCJA OBSŁUGI

wersja 1.1

WYWAŻARKA DO TECHNOLOGICZNEJ KONTROLI FELG

2451WFP



Wyważarka do technologicznej kontroli felg.

Model 2451WFP

Numer seryjny

Data produkcji

PRODUCENT

UNI-TROL Sp. z o.o.

ul. Estrady 56, 01-932 Warszawa

tel./fax (22) 834-90-13...14, (22) 817-94-22

NIP 527-020-52-46

AUTORYZOWANE CENTRUM SERWISOWE

UNI-TROL Sp. z o.o. - SERWIS

ul. Estrady 56, 01-932 Warszawa

tel./fax (22) 834-90-13...14, (22) 817-94-22 **[wew. 134]**

serwis@unitrol.pl

Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian udoskonalających pracę urządzenia bez konieczności nanoszenia poprawek w niniejszej instrukcji.

WPROWADZENIE

Szanowny Kliencie!

Niniejsza instrukcja obsługi przeznaczona jest do zapoznania operatora z najważniejszymi zasadami użytkowania, bezpiecznej eksploatacji i konserwacji wyważarki 2451WFP.

Podnoszenie, transport, rozpakowywanie, montaż, instalowanie, uruchamianie, wstępna regulacja i testowanie, konserwacja, przeglądy techniczne – bieżące czynności nie wymagają obecności serwisu, ale muszą być wykonane ze szczególną ostrożnością. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za obrażenia osób lub uszkodzenia pojazdów albo innych przedmiotów, jeśli którakolwiek z wyżej wymienionych operacji zostanie wykonana niezgodnie z instrukcją obsługi lub jeżeli urządzenie zostanie niewłaściwie użyte.

Producent zastrzega sobie prawo do dokonania w każdym czasie wszelkich zmian i modernizacji zarówno materiałowych jak i konstrukcyjnych, których celem jest unowocześnianie oraz zwiększanie trwałości i funkcjonalności wyrobu.

Firma „UNI-TROL” ponosi odpowiedzialność za informacje podane w niniejszej instrukcji.

W razie zauważenia błędów merytorycznych lub pomyłek edytorskich zostaną one poprawione w kolejnych edycjach.

Niniejsza publikacja nie może być kopiowana w żadnej części, bez autoryzacji producenta.

OGÓLNE PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA

Nieprzestrzeżenie podanych tutaj zaleceń i metod pracy oraz ignorowanie ostrzeżeń może doprowadzić do poważnego zranienia operatora i innych osób. Nie należy włączać urządzenia przed dokładnym zapoznaniem się z niniejszą instrukcją oraz wszystkimi podanymi w niej informacjami, dotyczącymi bezpiecznej pracy.

Urządzenie może być obsługiwane wyłącznie przez osoby wykwalifikowane i upoważnione do jego obsługi. Wykwalifikowanym operatorem jest osoba, która zapoznała się dokładnie z treścią niniejszej instrukcji obsługi, przeszła odpowiednie przeszkolenie oraz posiada wiedzę na temat bezpieczeństwa pracy oraz obsługi i regulacji urządzenia. Zabronione jest obsługiwanie urządzenia przez osoby będące pod wpływem alkoholu lub leków pogarszających ich zdolności fizyczne lub umysłowe. Jeżeli jednak lekarz przepisujący lek nie widzi przeciwwskazań, operator może obsługiwać urządzenie. Należy przestrzegać następujących warunków:

- Operator musi być w stanie przeczytać i zrozumieć wszystkie informacje zawarte w niniejszej instrukcji obsługi.
- Operator musi posiadać pełną wiedzę dotyczącą funkcjonowania i charakterystyki urządzenia.
- Osoby nieupoważnione powinny zachowywać bezpieczną odległość od pracującego urządzenia.
- Urządzenie należy zainstalować zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami.
 - Wszystkie osoby obsługujące urządzenie muszą być odpowiednio przeszkolone w zakresie jego obsługi, muszą przestrzegać prawidłowych metod pracy oraz muszą być właściwie nadzorowane w pracy.
 - Nie wolno pozostawiać luzem na urządzeniu nakrętek, śrub, narzędzi i innych przedmiotów, ponieważ mogą one dostać się między ruchome części w trakcie pracy urządzenia.
 - Nie dotykać przewodów elektrycznych, wnętrza silników, bądź innych urządzeń elektrycznych o ile zasilanie nie zostało wcześniej wyłączone i w sposób widoczny nie została stworzona przerwa w obwodzie zasilania urządzenia.
 - Należy dokładnie zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji obsługi, aby zapewnić prawidłową i bezpieczną obsługę urządzenia.
 - Niniejsza instrukcja powinna być przechowywana w pobliżu urządzenia, w miejscu dostępnym dla operatora, aby umożliwić ewentualne sprawdzenie informacji lub wyjaśnienie wątpliwości dotyczących jego obsługi.
 - Podczas wykonywania czynności konserwacyjnych należy przestrzegać ogólnych zasad zapobiegania wypadkom w przemyśle, dotyczących urządzeń zasilanych wysokim napięciem.
 - Wszelkie modyfikacje urządzenia wykonane bez upoważnienia automatycznie zwalniają producenta od odpowiedzialności w razie uszkodzenia lub wypadku, które mogą mieć związek z dokonanymi przeróbkami. W szczególności dotyczy to demontażu lub manipulowania przy zabezpieczeniach zastosowanych w urządzeniu, co stanowi naruszenie przepisów zapobiegania wypadkom w przemyśle.

UWAGA

Nie zdejmować z urządzenia tabliczek informacyjnych dotyczących bezpieczeństwa lub metod obsługi. Natychmiast zamocować lub wymienić brakujące lub nieczytelne tabliczki ostrzegawcze i informacyjne. Tabliczki na wymianę można otrzymać w Zakładzie Produkcyjnym firmy UNI-TROL

TRANSPORT, PRZECHOWYWANIE I MONTAŻ

TRANSPORT

Po przybyciu ładunku na miejsce przeznaczenia należy sprawdzić czy podczas transportu nie uległ on uszkodzeniu. Należy również sprawdzić kompletność dostawy na podstawie listu przewozowego. W przypadku wystąpienia braków w dostawie lub uszkodzeń transportowych należy bezzwłocznie poinformować o tym fakcie osobę odpowiedzialną lub przewoźnika. Ponadto podczas załadunku należy zachować szczególną ostrożność i rozwagę.

UWAGA

Wszystkie czynności związane z pakowaniem, podnoszeniem, przemieszczaniem, transportem i rozpakowywaniem muszą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel.

Warunki transportowania urządzenia

Wyważarka wysyłana jest jako kompletne urządzenie (uchwyt szybko-mocujący, monitor, osłona, maszyna, instrukcja obsługi). Wyważarka może być zapakowana na kilka sposobów:

- Paleta + folia stretch + pudło kartonowe
- Paleta + folia stretch
- Paleta + pudło kartonowe
- Folia stretch

Urządzenie musi być transportowane w oryginalnym opakowaniu i składowane w pozycji oznaczonej na opakowaniu zewnętrznym.

W opakowaniu:

Powierzchnia zajmowana przez maszynę:	1000x1000 mm
Wysokość maszyny:	1000 mm
Masa urządzenia:	100 kg

Temperatura środowiska dla składowania i transportu wynosi od -25°C do +55°C.

PRZECHOWYWANIE

Urządzenie powinno być przechowywane w pomieszczeniu suchym i niezapyłonym. Nie należy stawiać innych towarów na opakowaniu. Może to spowodować uszkodzenie urządzenia.

MONTAŻ

Przy rozpakowaniu, montażu i przygotowaniu urządzenia do pracy należy zachować szczególną ostrożność. Nieprzestrzeganie podanych tutaj procedur pracy może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia oraz obrażeń u operatora i innych osób.

Zdjąć górną część opakowania i sprawdzić, czy urządzenie nie uległo uszkodzeniu podczas transportu.

W celu przemieszczenia urządzenia należy wsunąć widły wózka widłowego w szczeliny palety, na której urządzenie jest ustawione.

Miejsce ustawienia urządzenia musi ściśle spełniać wymagania przepisów bezpieczeństwa pracy.

Nie przemieszczać urządzenia, które jest podłączone do instalacji elektrycznej i pneumatycznej.

Warunki środowiskowe dla miejsca pracy urządzenia

- Wilgotność względna od 30% do 95%
- Temperatura od 0°C do 55°C



UWAGA

Urządzenie nie może być użytkowane w atmosferach zagrożonych wybuchem.

TABLICZKA ZNAMIONOWA

Przy kontakcie z serwisem, podanie modelu wyważarki i numeru seryjnego ułatwią udzielenie pomocy przez nasz personel techniczny.

W poniższej przykładowej tabelce przedstawiamy dane urządzenia. Jeżeli wystąpią niezgodności danych zawartych w niniejszej instrukcji i danych na tabliczce znamionowej, obowiązują dane z tabliczki znamionowej na rys. 1.

 www.unitrol.pl	Uni-trol Sp. z o.o. ul. Estrady 56, 01-932 Warszawa Zakład Produkcyjny - Serwis – - Salon Sprzedaży ☎/📠 +48 22 8179422 e-mail: office@unitrol.pl
Wyważarka do kontroli technologicznej felg 2451WFP	
Dane techniczne : <ul style="list-style-type: none">- zasilanie elektryczne : 230 V / 50 Hz- zasilanie pneumatyczne : od 8 do 10 bar- moc silnika elektrycznego : 80 W- poziom hałasu : < 67 dB- średni poziom hałasu : < 65 dBA- waga netto : ok. 85 kg	
Numer seryjny: 138/10	 
Wyrób polski	

Rys. 1.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Średnica felg	10"-30"
Szerokość felg	2"-15"
Dokładność wskazania niewyważenia	1g
Dokładność wskazania położenia niewyważenia	0,9°
Czas pomiaru	7s
Masa wyważanych kół	do 60kg
Moc silnika napędzającego	80W
Prędkość obrotowa wrzeciona podczas pomiaru	160 obr./min.
Wymiary gabarytowe wyważarki	
Bez osłony, bez monitora, z uchwytem na felgi	1000 x 580 x 900 mm
Z monitorem, z zamkniętą osłoną	1170 x 850 x 1260 mm
Z monitorem, z otwartą osłoną	1170 x 1000 x 1450 mm
Masa całkowita wyważarki	ok. 85 kg
Zasilanie elektryczne	230V/50Hz
Uśredniony poziom ciśnienia akustycznego L _{ŚR}	65 dBA

OPIS URZĄDZENIA

Wyważarka przeznaczona jest do kontroli technologicznej felg w jednym przebiegu pomiarowym. Oryginalne rozwiązania konstrukcyjne maszyny zapewniają bezpieczeństwo, prostotę i wygodę obsługi jak również dużą niezawodność oraz krótki czas wyważania.

Elementy wyważarki :

- główny moduł w obudowie z zestawem akcesoriów
- osłona felgi
- monitor dotykowy LCD
- uchwyt szybkomocujący
- drukarka laserowa (opcja)

Wyważarka posiada następujące cechy:

- nowoczesny układ pomiarowy z komputerową techniką przetwarzania danych zapewniający dużą dokładność i szybkość pomiarów
- możliwość obsługi dowolnych felg, także z obręczami z lekkich stopów
- możliwość ustawienia dokładności wyważania, stosownie do jakości i masy wyważanej felgi
- łatwość wprowadzania danych i przeprowadzania pomiarów, dzięki zastosowaniu monitora z systemem dotykowym
- możliwość współpracy ze specjalnymi uchwytami, pozwalająca na sprawne mocowanie większości produkowanych felg
- system kalibracji, pozwalający użytkownikowi na samodzielne wyregulowanie układu pomiarowego maszyny w przypadku zaistnienia podejrzeń o niewłaściwe wskazania miejsca i wielkości niewyważenia
- możliwość dostosowania interfejsu oraz działania maszyny do potrzeb użytkownika według własnych upodobań
- generowanie komunikatów głosowych



Rys. 2. Główne elementy wyważarki

- 1 - osłona felgi
- 2 - monitor
- 3 - wspornik monitora
- 4 - włącznik główny maszyny
- 5 - pedał uchwytu pneumatycznego

INSTALOWANIE URZĄDZENIA

Poniższe operacje mogą być wykonane przez osoby, które wcześniej zostały przeszkolone w zakresie obsługi urządzenia do którego odnosi się niniejsza instrukcja. Aby zapobiec możliwemu uszkodzeniu wyważarki lub niebezpieczeństwu spowodowania obrażeń u ludzi należy dokładnie przestrzegać podanych niżej instrukcji. Należy upewnić się, że w polu pracy nie przebywają żadne osoby.

WYMAGANIA DOTYCZĄCE INSTALOWANIA

Wyważarkę należy zainstalować w bezpiecznej odległości od ścian, kolumn i innych urządzeń. Pomieszczenie musi być wcześniej wyposażone w źródło prądu elektrycznego. Wyważarkę można postawić na dowolnym podłożu pod warunkiem, że jest ono suche oraz równe i twarde. Wszystkie części muszą być jednorodnie oświetlone światłem o natężeniu zapewniającym bezpieczne wykonanie wszystkich wymienionych w podręczniku czynności regulacyjnych i konserwacyjnych. Niedopuszczalne jest występowanie obszarów zacienionych, refleksów świetlnych oraz oślepiającego światła. Należy unikać wszelkich sytuacji które mogłyby powodować zmęczenie oczu. Oświetlenie musi być instalowane zgodnie z przepisami obowiązującymi w miejscu zainstalowania (odpowiedzialność spoczywa na wykonawcy oświetlenia).

Przed rozpoczęciem instalowania należy rozpakować wszystkie części i sprawdzić czy nie zostały uszkodzone. Kwestie związane z manewrowaniem i podnoszeniem omówione zostały w rozdziale „Informacje dotyczące pakowania, transportu i przechowywania”.

UWAGA

Wyważarki nie wolno przykręcać do podłoża!
Otwory w dolnej części obudowy służą wyłącznie celom transportowym!

WYMAGANIA ŹRÓDŁA ZASILANIA ELEKTRYCZNEGO

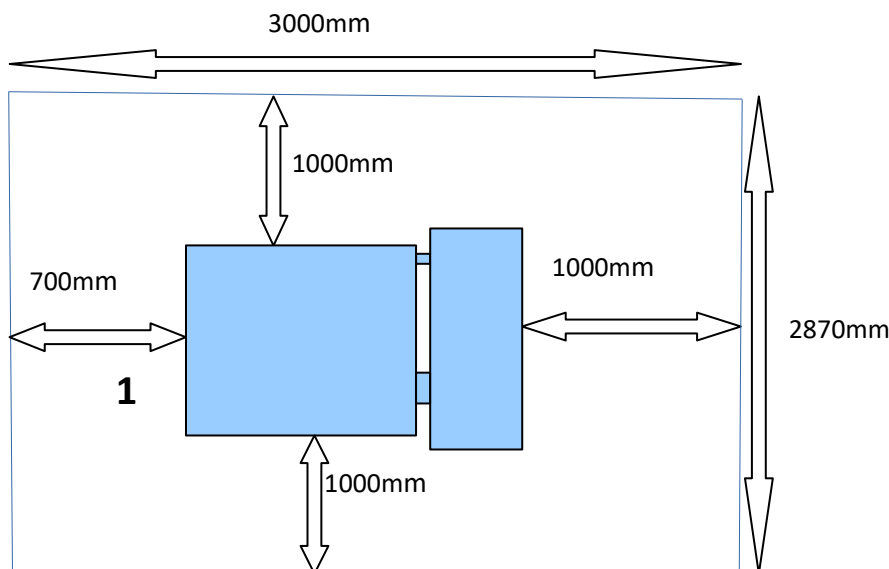
Wyważarka zasilana jest z sieci jednofazowego prądu przemiennego 230V 50Hz. Maszyna powinna być przyłączona do zasilania elektrycznego poprzez odpowiednią wtyczkę i gniazdo stosowane w miejscu zainstalowania i zabezpieczona 30mA bezpiecznikiem różnicowo-prądowym. Pobór prądu maszyny jest konstrukcyjnie zabezpieczony bezpiecznikiem topikowym zwłocznym o wartości 2A.

MIEJSCE INSTALACJI

Wyważarkę należy zainstalować w pomieszczeniu zamkniętym, suchym i ogrzewanym w okresie jesienno-zimowym. Wilgotność względna powietrza powinna być na poziomie 30–95% bez kondensacji pary wodnej, a temperatura otoczenia 0–55°C. Podłoże przeznaczone do posadowienia maszyny powinno być twarde, solidne oraz płaskie (najlepiej betonowe). Wyważarkę należy umieścić na trzech gumowych podkładkach będących na wyposażeniu maszyny, które należy podłożyć pod płaskie nóżki przyspawane do podstawy.

WYMAGANA PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wymiary wyważarki wyznaczają jej obszar roboczy. Osoby inne niż wyszkoleni i upoważnieni operatorzy nie mogą przebywać w tym obszarze. Maksymalne wymagania urządzenia dotyczące przestrzeni to 2870x3000 mm przy minimalnym odstępie od ścian, co przedstawiono na rys. 3. Numerami 1 zaznaczono miejsce pracy operatora.



Rys. 3 Wymagana przestrzeń wokół maszyny.

MONTAŻ I PODŁĄCZENIE MONITORA

Opis oraz poniższa numeracja elementów bazują na rys. 2.

Aby zamocować monitor na wyważarkę należy uprzednio przykręcić wspornik monitora (3) do obudowy maszyny za pomocą 2 śrub z szerokimi podkładkami. Na wspornik należy założyć kątownik do regulacji nachylenia monitora, a następnie do niego przykręcić monitor (2). Na koniec należy podłączyć kabel zasilający, kabel sygnałowy oraz kabel USB do złączy monitora.

OPIS PROGRAMU MASZYNY

Pracą wyważarki steruje program, a właściwie zbiór programów, który jest aktywowany po załączeniu zasilania. Aby włączyć maszynę należy wcisnąć przycisk (rys. 2 (4)), znajdujący się na obudowie, na bocznej ścianie. Jeśli w sieci jest prawidłowe napięcie zasilające, przycisk podświetli się, a następnie zacznie uruchamiać się program maszyny. W początkowej fazie na monitorze będą wyświetlane kropki sygnalizujące start i testowanie systemu. Po kilkunastu sekundach na monitorze zostanie wyświetlony ekran początkowy programu. Na ekranie początkowym widoczne będą dostępne funkcje programu, a także bieżąca data i czas.

W wyważarce 2451WFP zastosowano ekran dotykowy, tak więc wybór akcji programu dokonywany jest poprzez wskazanie odpowiedniego miejsca na ekranie monitora. Z ekranu początkowego można wybrać następujące działania:



Rys. 14 Ekran początkowy

1. Pomiar niewyważień
2. Kalibracja systemu pomiarowego
3. Ustawienia i testowanie programu
4. Wyłączenie programu

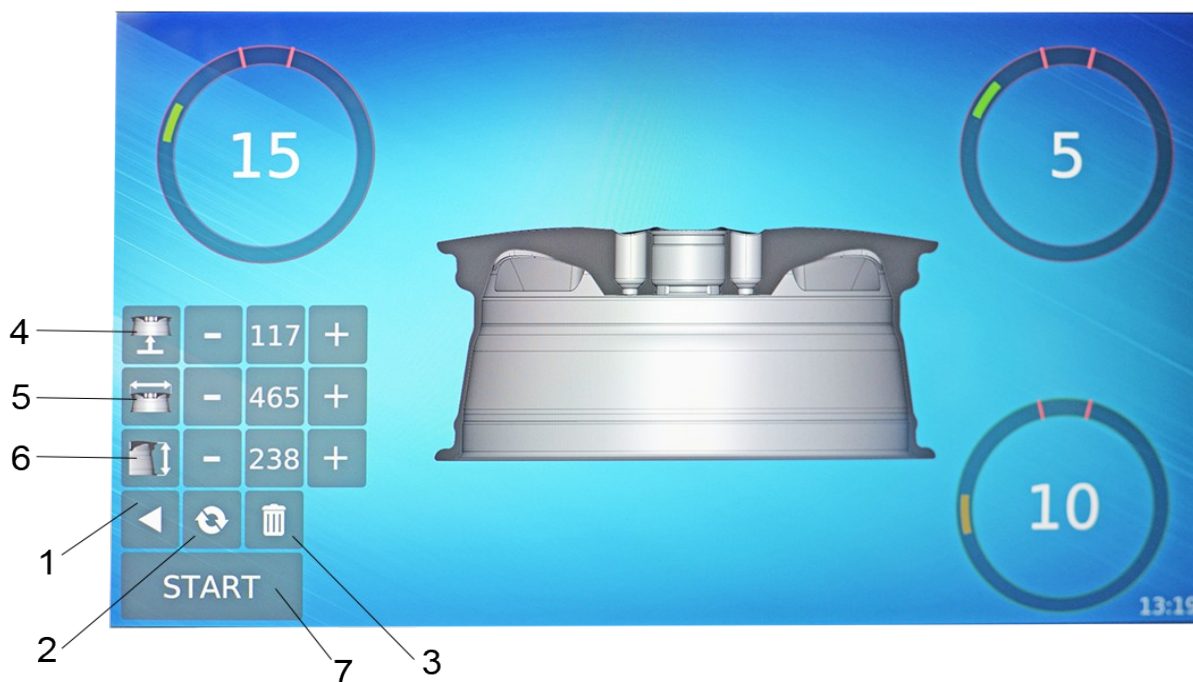
Aby wyłączyć maszynę należy najpierw wskazać na ekranie początkowym prostokąt z ikoną wyłącznika, poczekać kilka sekund na zamknięcie systemu, następnie wyłączyć przycisk elektryczny (rys. 2 (4)) znajdujący się na obudowie maszyny.

Uwaga: ważne jest aby przed odłączeniem wyważarki od zasilania, wyłączyć najpierw program (przycisk 4). Zapisują się wtedy wszystkie ewentualne zmiany ustawień i parametrów.

POMIAR NIEWYWAŻEŃ

Przejdźcie do tej funkcji następująco po wskazaniu prostokąta z ikoną niewyważenia, podpisanego "Pomiar Niewyważień". Zostanie wyświetlony ekran, którego tłem będzie obraz z felgą. Widoczne też będą obszary aktywne wywołujące odpowiednie działania programu.

Dla potrzeb niniejszej instrukcji obszary aktywne ekranu dotykowego będą nazywane przyciskami.



Rys. 15 Ekran pomiarów niewyważień

I tak, po prawej stronie ekranu, na dole, znajduje się obszar zegara, a po lewej u dołu, przycisk uruchamiania i zatrzymywania pomiaru. Powyżej znajduje się zestaw przycisków, o następujących funkcjach:

1. Powrót - powrót do ekranu początkowego programu
2. Odśwież - ponowne wyświetlenie wyniku pomiaru niewyważień
3. Wyczyść - skasowanie poprzednio zdefiniowanych punktów umieszczenia ciężarków
4. Zmiana odległości
5. Zmiana średnicy
6. Zmiana szerokości
7. Start / Stop

PRZEPROWADZANIE POMIARÓW

Proces kontroli technologicznej felgi rozpoczyna się od wprowadzenia parametrów felgi: odległości od osłony, średnicy i szerokości felgi. Po wprowadzeniu danych należy zamknąć górną pokrywę osłony.

Pomiar niewyważień inicjowany jest przyciskiem START. Po jego wybraniu zaczyna obracać się, zamontowana uprzednio w uchwycie felga, i jeżeli do maszyny jest podłączone sprężone powietrze, automatycznie zamyka się osłona boczna.

Po osiągnięciu przez felgę obrotów pomiarowych, maszyna dokonuje właściwego pomiaru niewyważenia, następnie otwierana jest osłona, a felga jest wyhamowywana.

Wyniki pomiarów wyświetlone są w dwóch kołach dla niewyważenia dynamicznego. Po obwodach kół wyników przemieszczają się prostokąty, symbolizujące położenie ciężarków równoważących obliczone niewyważenia. Prostokąty, symbolizujące położenie ciężarków, przemieszczają się po obwodzie przy obracaniu felgą. Podczas obracania zmienia się kolor prostokątów, od zielonego, w miejscu niewyważenia, do czerwonego w miejscu przeciwległym. Dodatkowo, jeśli prostokąt znajdzie się w oznaczonym dwoma kreskami segmente, zewnętrzny okrąg zostanie pogrubiony i pojawi się sygnał akustyczny. Oznacza to, że felga została ustawiona w pozycji do umieszczania ciężarka równoważącego. Jeśli oznaczony dwoma kreskami segment znajduje się w górze okręgu, ciężarek umieszczamy na godzinie 12-tej.

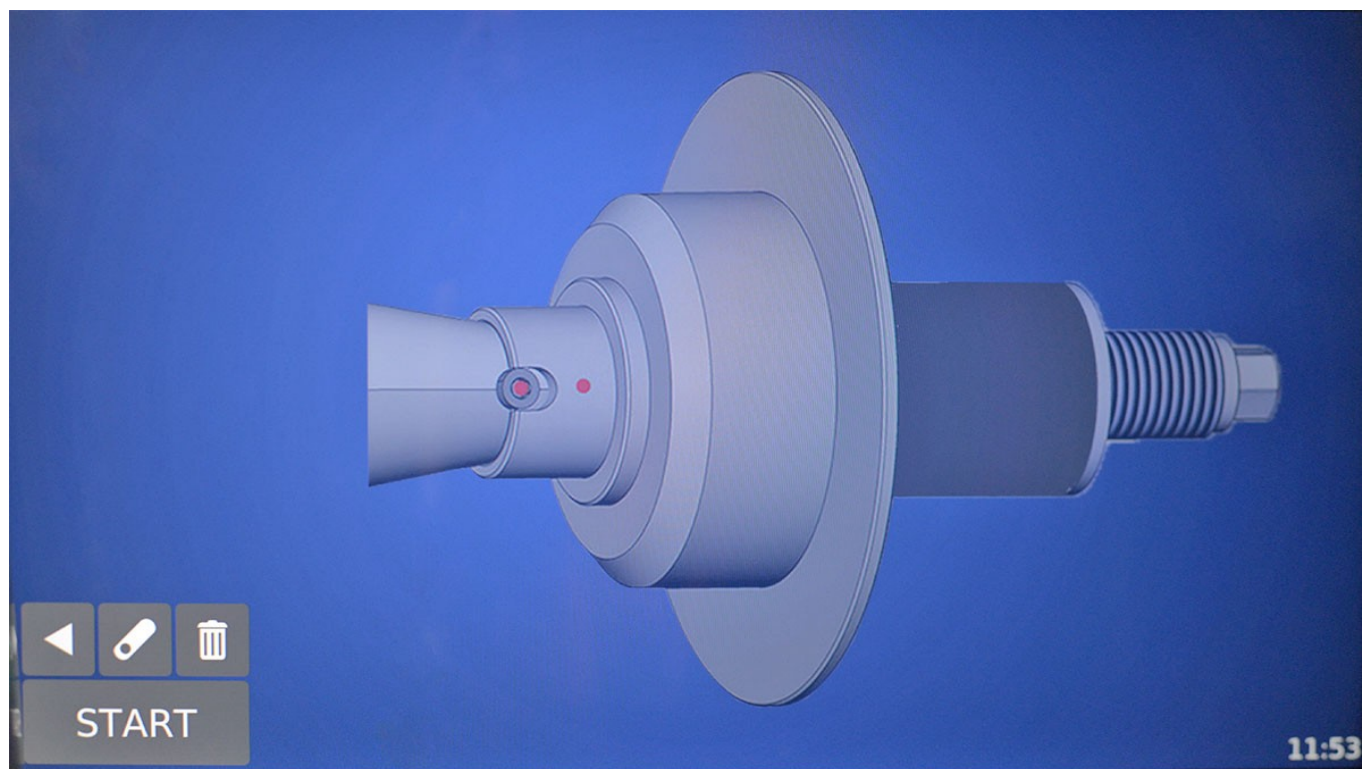
Prawidłowo wskazane punkty obowiązują dopóki nie zostaną przeddefiniowane. Oznacza to, że każde kolejno założone koło, po wciśnięciu START, będzie przyjmowało poprzedni zdefiniowane punkty. Obowiązuje on dopóki nie wybierze się "Wyczyść" rys.15(3).

Jeżeli zdarzy się sytuacja, że parametry felgi zostały źle wprowadzone, nie ma potrzeby ponawiania pomiaru. Należy zmienić parametry felgi (odległość, średnica, szerokość) a następnie nacisnąć przycisk „Odśwież” rys. 15(2).

KALIBRACJA

Do ekranu kalibracji przechodzimy wybierając dotykowo prostokąt z ikoną kalibracji, podpisany "Kalibracja". W tym podprogramie możemy na dwa sposoby skalibrować parametry maszyny odpowiedzialne za poprawne wyliczanie niewyważień: albo przy pomocy specjalnego przyrządu (MEL), dołączonego na wyposażeniu maszyny, albo za pomocą wyważonej felgi z przymocowanym na zewnętrznej stronie ciężarkiem kalibracyjnym. Dla maszyny wartość ciężarka kalibracyjnego wynosi 80g.

Po wejściu w ekran kalibracji zobaczymy, podobnie jak w przypadku poprzedniego ekranu, przycisk START. Powyżej znajdują się przyciski "Powrót", "Kalibracja MEL'em" / "Kalibracja felgą", "Wyczyść".



Rys. 18 Ekran kalibracji

Aktywne przyciski w tym ekranie mają następujące działanie:

1. Powrót - powrót do ekranu początkowego programu
2. Kalibracja MEL'em / felgą - wybór kalibracji przyrządem lub kalibracji felgą
3. Wyczyść - przerwanie kalibracji i/lub zapoczątkowanie nowej z wyczyszczonym, uprzednio wprowadzonym punktem

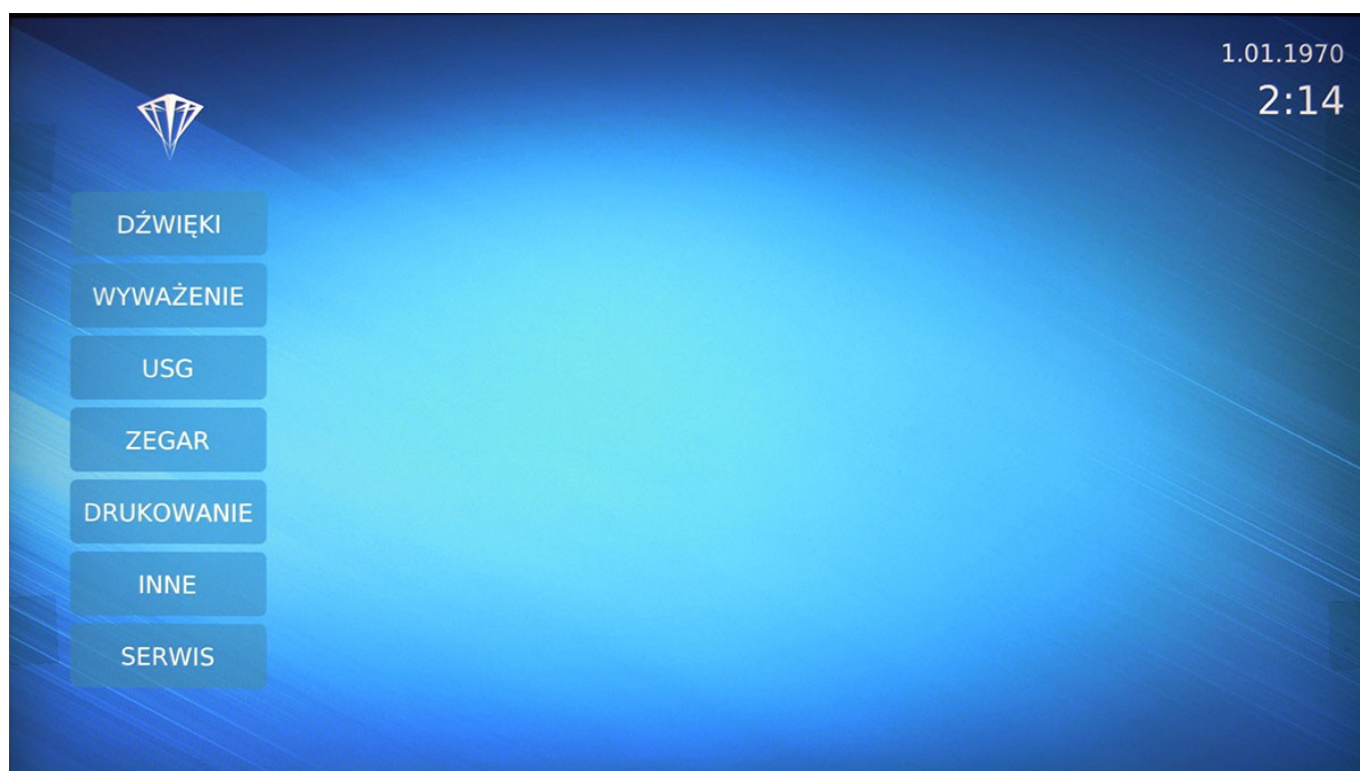
Kalibracja rozpoczyna się po dotknięciu przycisku START. Po zakończeniu koło zostaje zatrzymane, osłona koła otwiera się a na ekranie pokazuje się informacja o prawidłowym, bądź nie, wyniku kalibracji.

USTAWIENIA

Z poziomu ekranu "Ustawienia", można zmieniać pewne ustawienia użytkowe maszyny jak język, głośność komunikatów czy dokładność pomiaru niewyważień, można sprawdzić posiadaną wersję programu, można także przejść do trybu serwisowego, w którym jest dostęp do wewnętrznych parametrów oraz do funkcji testujących poszczególne podzespoły wyważarki.

Do ustawień wchodzimy z ekranu początkowego, po dotknięciu prostokąta opisanego "Ustawienia". Mamy tutaj następujące opcje:

1. Dźwięk
2. Wyważanie
3. USG
4. Zegar
5. Drukowanie
6. Inne
7. Serwis



Rys. 19 Ekran ustawień

DŹWIĘK

Ta grupa opcji umożliwia ustawienie głośności dźwięków emitowanych przez maszynę oraz włączenie lub wyłączenie komunikatów lektora. Jeśli lektor jest wyłączony, to maszyna wydaje tylko dźwięki sygnalizacyjne.

WYWAŻANIE

Tutaj definiujemy próg, od którego wyważarka traktuje wynik pomiaru jako większy od zera. Zdefiniowane progi są w zakresie od 1g do 10g co 1G. Ustawiamy tu także zaokrąglenie wyniku pomiaru: do 1g bądź do 5g.

AUTOSTART [brak obsługi w wyważarce 2451WFP] - Jeśli jest włączony, to po ręcznym zamknięciu osłony następuje automatyczny start pomiaru. Jeśli jest wyłączony, to najpierw należy wybrać START na ekranie dotykowym, a następnie zamknąć ręcznie osłonę (ta kolejność ma znaczenie, jeśli nie był jeszcze przeprowadzony pomiar USG).

Tutaj włączamy lub wyłączamy możliwość automatycznego pomiaru szerokości czujnikiem USG. Gdy pomiar automatyczny zostanie wyłączony, szerokość koła do pomiaru należy podać ręcznie, w **milimetrach**. Pole do wprowadzenia szerokości pojawi się na ekranie po wyłączeniu pomiarów automatycznych.



USG

[brak obsługi w wyważarce 2451WFP]

ZEGAR

Maszyna posiada wbudowany zegar czasu rzeczywistego, podtrzymywany przy pomocy baterii. Normalnie zegar pracuje i utrzymuje prawidłową datę i czas także po wyłączeniu zasilania. W przypadku gdyby ustawiona data i czas różniły się od rzeczywistych, można przy pomocy tej opcji ustawić pożądane wartości. Od tej chwili, o ile baterijka podtrzymująca jest sprawna, zegar będzie pamiętał ustawioną nową datę i czas.

DRUKOWANIE

[brak obsługi w wyważarce 2451WFP]

W tym miejscu włączamy lub wyłączamy opcję drukowania. Przycisk ten służy do zainicjowania wydruku raportu. Jeśli w systemie jest włączona drukarka, raport zostanie wydrukowany, jeśli nie, to program poprosi o jej włączenie.

INNE

Tutaj dokonujemy wyboru języka tekstów wyświetlanych przez program i komunikatów głosowych.

Mamy tu również podany numer wersji oprogramowania wyważarki, składający się z dwóch elementów: RPI i ARD. W razie problemów, przy współpracy z serwisem, należy podać oba te elementy (najlepiej łącznie z datą).

Mamy również pokazane liczniki pomiarów, wykonanych przy pomocy tej wyważarki. W okienku „Wszystkie” podana jest ilość wszystkich pomiarów (również przeliczeń niewyważień), w okienku „Kompletne” natomiast podana jest ilość pomiarów zakończonych wyważeniem koła.

27.05.2019
11:58

MONOLITH

DŹWIĘKI

WYWAŻENIE

OSŁONA

ZEGAR

DRUKOWANIE

INNE

SERWIS

INNE

WYBÓR JĘZYKA

POLSKI

WERSJA PROGRAMU

RPI: 2.11 - 27/05/2019
ARD: 2.01 - 14/05/2019

LICZNIK POMIARÓW

WSZYSTKIE: 4

KOMPLETNE: 0

ZERUJ

SERWIS

Po wskazaniu tej opcji program poprosi o podanie 4-cyfrowego kodu. Jeśli kod jest prawidłowy, następuje przejście do ekranu serwisowego.



PRZYCZYNY I USUWANIE MOŻLIWYCH USTEREK

USTERKA	MOŻLIWE PRZYCZYNY	USUNIĘCIE USTERKI
Po uruchomieniu maszyny włącznik się nie świeci, monitor nic nie wyświetla.	Brak zasilania, uszkodzenie układu elektrycznego.	Sprawdzić bezpiecznik oraz czy wszystkie połączenia elektryczne są w dobrym stanie.
Nie zamyka/otwiera się osłona felgi	Brak sprężonego powietrza w instalacji.	Sprawdzić stan włączenia i poprawność działania sprężarki
Niewłaściwe działanie osłony	Błąd kalibracji.	Przeprowadzić kalibrację osłony opisaną w punkcie Kalibracja i Testy Osłony
Błędne wskazania przy różnych zamocowaniach felgi.	Niewłaściwy sposób centrowania, zabrudzenia stożka i/lub wrzeciona, wytarty stożek centrujący, uszkodzona nakrętka, uszkodzony uchwyt (uderzony).	Zmienić sposób centrowania, oczyścić zabrudzone elementy, wymienić stożek, wymienić nakrętkę, wymienić uchwyt.

Zawsze zalecany jest kontakt z naszym serwisem.

ZŁOMOWANIE

W przypadku oddawania urządzenia na złom należy wymontować z niego wszystkie elementy elektryczne, elektroniczne i z tworzyw sztucznych, a pozostałą część złomować jako złom stalowy.

Materiały elektryczne (przewody) można złomować jako złom miedziany.

WYWAŻARKI DO KÓŁ I WYWAŻARKI SPECJALNE MONTAŻOWNICE DO KÓŁ PROSTOWARKI OBRĘCZY
WYPOSAŻENIE WARSZTATOWE

REGON: 008132994

NIP: PL5270205246

EORI: PL527020524600000

NR KONTABANKOWEGO: BZ WBK SA nr:
611090 1014 0000 0000 0301 4565

NUMER REJESTROWY: KRS 0000111731



Deklaracja Zgodności WE

zgodnie z dyrektywami: 2006/42/WE, 2006/95/WE, 2004/108/WE

My: **Uni-Trol Sp. z o.o.**
Ul. Estrady 56 01-932
Warszawa Polska

deklarujemy, na naszą wyłączną odpowiedzialność, że wyrób

Wyważarka do kontroli technologicznej felg
Typ 2451WFP
Numer seryjny

którego dotyczy niniejsza deklaracja, spełnia wszystkie odpowiednie wymagania Dyrektywy Maszynowej:

- **dyrektywa 2006/42/WE** (**bezpieczeństwo maszyn**),

w zakresie mających zastosowanie zasadniczych wymagań oraz odpowiednich procedur oceny zgodności, a także w zakresie wymagań zasadniczych następujących dyrektyw :

- **dyrektywa 2006/95/WE** (**niskonapięciowa**);

- **dyrektywa 2004/108/WE** (**kompatybilność elektromagnetyczna**).

W celu weryfikacji zgodności z obowiązującymi uregulowaniami prawnymi skonsultowano zharmonizowane normy lub inne dokumenty normatywne:

PN-EN ISO 12100:2012P

Bezpieczeństwo maszyn -- Ogólne zasady projektowania -- Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka

PN-EN 61000-6-3:2008P

Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) -- Część 6-3: Normy ogólne -- Norma emisji w środowiskach: mieszkalnym, handlowym i lekko uprzemysłowym

PN-EN 61000-6-4:2008P

Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) -- Część 6-4: Normy ogólne -- Norma emisji w środowiskach przemysłowych

PN-EN ISO 13857:2010P

Bezpieczeństwo maszyn -- Odległości bezpieczeństwa uniemożliwiające sięganie kończynami górnymi i dolnymi do stref niebezpiecznych

PN-EN 349+A1:2010P

Bezpieczeństwo maszyn -- Minimalne odstępstwa zapobiegające zgnieceniu części ciała człowieka

PN-EN 60204-1:2010P

Bezpieczeństwo maszyn -- Wyposażenie elektryczne maszyn -- Część 1: Wymagania ogólne

PN-EN 60745-1:2009/A11:2011E

Narzędzia ręczne o napędzie elektrycznym -- Bezpieczeństwo użytkownika -- Część 1: Wymagania ogólne

PN-EN 60947-1:2010P

Aparatura rozdzielcza i sterownicza niskonapięciowa -- Część 1: Postanowienia ogólne

PN-EN 61293:2000P

Znakowanie urządzeń elektrycznych danymi znamionowymi dotyczącymi zasilania elektrycznego -- Wymagania bezpieczeństwa

PN-EN ISO 11201:2012P

Akustyka -- Hałas emitowany przez maszyny i urządzenia -- Wyznaczanie poziomów ciśnienia akustycznego emisji na stanowisku pracy i w innych określonych miejscach w warunkach zbliżonych do pola swobodnego nad płaszczyzną odbijającą dźwięk z pomijalnymi poprawkami środowiskowymi

PN-EN ISO 11202:2012P

Akustyka – Hałas emitowany przez maszyny i urządzenia – Wyznaczanie poziomów ciśnienia akustycznego emisji na stanowiska pracy i w innych określonych miejscach z zastosowaniem przybliżonych poprawek środowiskowych

PN-EN ISO 4871:2012P

Akustyka -- Deklarowanie i weryfikowanie wartości emisji hałasu maszyn i urządzeń

Dokumentacja techniczna niniejszego wyrobu, określona w Załączniku VIIA pkt.1 Dyrektywy Maszynowej, znajduje się w siedzibie firmy Uni-trol Sp.z o.o. (adres jak wyżej) i będzie udostępniana do wglądu właściwym organom krajowym przez okres przynajmniej 10 lat od daty wyprodukowania ostatniego egzemplarza.

Osobą odpowiedzialną za przygotowanie dokumentacji technicznej wyrobu i wprowadzanie zmian w niej jest mgr inż. Grzegorz Tworek – Członek Zarządu.

Niniejsza Deklaracja Zgodności WE będzie przechowywana przez producenta wyrobu przez 10 lat od chwili wyprodukowania ostatniego egzemplarza i udostępniana organom nadzoru rynku w celu weryfikacji.

mgr inż. Grzegorz Tworek
Członek Zarządu

WARUNKI GWARANCJI

1. UNI-TROL SP.Z O.O. gwarantuje:

- a) bezpłatne usunięcie wad i usterek materiałowych oraz konstrukcyjnych urządzenia zauważonych w ciągu 12 miesięcy od daty zakupu.
- b) niesprawny wyrób właściciel powinien przesłać na koszt producenta uzgodnionym z nim środkiem transportu, powiadamiając o dacie i formie przesyłki.
- c) w ramach gwarancji producent wymienia za darmo w swojej siedzibie wszystkie elementy i podzespoły, w których stwierdzono faktycznie zawinione przez producenta uszkodzenia konstrukcji.

2. Utrata praw do gwarancji w przypadku:

- a) niewłaściwego lub niezgodnego z przeznaczeniem eksploataowanie urządzenia
- b) dokonania jakichkolwiek zmian konstrukcyjnych i użytkowych
- c) zamontowania nie oryginalnych części zamiennych
- d) nieprawidłowej konserwacji urządzenia

3. Odpowiedzialność firmy UNI-TROL SP.Z O.O. :

Firma nie ponosi odpowiedzialności za skutki:

- a) nieprawidłowego użytkowania urządzenia
- b) obsługiwanie urządzenia przez nieprzeszkolonych operatorów
- c) niestosowanie się operatorów do zasad bezpieczeństwa przedstawionych w tej instrukcji
- d) nie przeprowadzania lub niewłaściwego przeprowadzania konserwacji
- e) stosowanie nie pochodzących od producenta części zamiennych
- f) jakichkolwiek przeróbek lub naprawa poza zakładem producenta

KARTA GWARANCYJNA

Gwarancja jest nieważna, jeśli nie są wypełnione wszystkie pola, łącznie z podpisem właściciela

Nazwa urządzenia:

Numer seryjny:

Data produkcji:

Data sprzedaży:

Podpis i pieczęć sprzedającego:

1. UNI-TROL Sp. z o.o., zwana dalej Gwarantem, udziela gwarancji na sprawne działanie w/w sprzętu w okresie miesięcy , jednak nie dłużej niż 30 miesięcy od daty produkcji.
2. UNI-TROL gwarantuje wykonanie napraw sprzętu własnej produkcji.
3. W przypadku wystąpienia uszkodzenia sprzętu w okresie objętym gwarancją Gwarant po stwierdzeniu słuszności reklamacji zapewnia bezpłatną naprawę uszkodzeń lub wymianę części. Czas naprawy nie przekroczy 14 dni od dnia zgłoszenia sprzętu do naprawy.
4. Sposób naprawy ustala Gwarant.
5. Wszelkie uszkodzenia powstałe w wyniku: obsługi i konserwacji maszyny niezgodnie z instrukcją obsługi, niewłaściwego magazynowania urządzeń, niewłaściwego transportu, eksploatacji urządzeń w warunkach klimatycznych niezgodnych z podanymi w instrukcji lub innych przyczyn spowodowanych przez użytkownika, mogą być usunięte na jego koszt (nie podlegają gwarancji).
6. W przypadku nieuzasadnionej reklamacji, składający pokrywa koszty poniesione przez producenta: koszt przeglądu technicznego, dojazd i inne.
7. Niniejsza karta stanowi podstawę do bezpłatnego wykonania napraw gwarancyjnych.
8. Gwarancji nie podlegają czynności obsługowo-regulacyjne typu: naciągnięcie paska, uzupełnienie oleju, kalibracja itp.
9. Urządzenia do 50 kg należy dosyłać do serwisu fabrycznego za pośrednictwem firm przewozowych.

Zapoznałem się i akceptuję warunki gwarancji

.....
Czytelny podpis / pieczęć właściciela

Data	Wykonana naprawa	Podpis