

Tokarka CNC Elegance do felg

Tworząc maszynę Elegance przyświecał nam cel, aby każdej obręczy przywrócić pierwotny wygląd i blask, jakby właśnie wyjechała z fabryki. Zaowocowało to powstaniem maszyny, która nie tylko pozwala na usunięcie zadrapań na obręczy ale również umożliwia wprowadzenie pewnych modyfikacji oraz kompleksowe odnowienie. Obrabiarka CNC została wyposażona w 17,3 calowy dotykowy ekran z przyjaznym dla użytkownika interfejsem graficznym.



Dane techniczne

Zakres średnic naprawianych obręczy:	28" / 22"
Wymiary (G/SZ/W) mm:	1320/2245/1620
Zasilanie elektryczne:	380 V
Moc silnika prowadnicy osi X:	1,1 kW
Moc silnika prowadnicy osi Z:	1,1 kW
Moc silnika uchwytu:	5,5 kW
Dokładność pomiaru:	±0.001
Waga urządzenia:	970 kg



Ruchomy panel sterowania został zaprojektowany w taki sposób, aby był zawsze w odpowiednim miejscu podczas pracy z maszyną, a po jej zakończeniu wracał do specjalnej wnęki gdzie nie wystaje poza obrys maszyny. Pod ekranem dotykowym zostały zainstalowane przyciski kontrolne oraz specjalne pokrętko umożliwiające operatorowi bardzo precyzyjne sterowanie. Sercem panelu sterującego jest komputer pracujący na systemie Windows OS. Ma on wbudowaną kartę WI-FI która umożliwia wydrukowanie raportu klientowi z wykonanej pracy lub wysłać bezpośrednio na maila.



Oprogramowanie prowadzi klienta krok po kroku przechodząc przez poszczególne etapy takie jak:

- weryfikacja centrowania,
- ustawienie miejsca startu i końca pomiaru ,
- stworzenie G-CODE,
- symulacja przejazdu
- nacinanie.

Dzięki możliwości zapisanie G-Code, każdą kolejną, identyczną obręcz można wykonać bez konieczności przechodzenia przez wszystkie etapy.



Maszyna oferuje trzy tryby pracy

Open Mode – dla początkujących, oprogramowanie prowadzi klienta krok po kroku.

Pro Mode – dla zaawansowanych, to klient decyduje, z jakich etapów pracy korzysta, dokonując wyboru na jednym pulpicie.

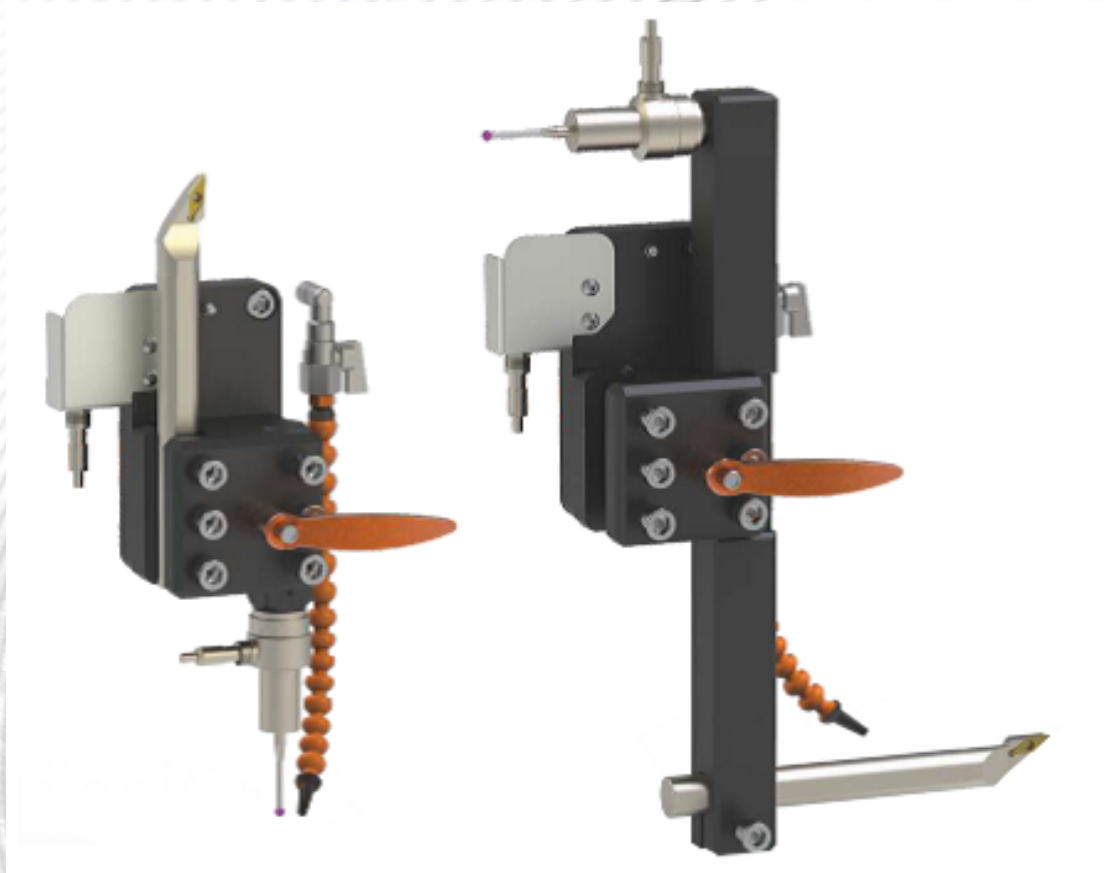
Free Mode – dla specjalistów, którzy samodzielnie chcą sterować nożem tokarskim w celu nadania obręczy unikatowego kształtu.



Odpowiadając na potrzeby rynku stworzyliśmy tryb symulacji umożliwiającą klientowi sprawdzenie toru po którym będzie podążać ostrze przed finalną obróbką obręczy. To klient decyduje jak blisko obręczy chcemy wykonać tą symulację.

Dwie płaszczyzny pracy i ultra dokładny czujnik dotykowy.

Elegance CNC wyposażony jest w czujnik dotykowy pozwalający na pomiar z dokładnością do 0,001 mm. Specjalny uchwyt umożliwi obróbkę obręczy w poziomie w zakresie do 28 cali oraz pionie do 22 cali.



Specyfikacja

UNI-TROL Sp. z o.o.
ul. Estrady 56
01-932 Warszawa

tel. (22) 817 94 21 22, 817 94 34 35, 834 90 13 14
SPRZEDAŻ wew. 118 i 121, SERWIS wew. 131 i 134
www.unitrol.pl | office@unitrol.pl | serwis@unitrol.pl

- Czujnik dotykowy z dokładnością do 0,001 mm,
- Wytrzymałe prowadnice osi X i Y,
- Elektroniczny zamek drzwi,
- Wewnętrzne oświetlenie LED
- Wewnętrzna kamera do raportów,
- Uchwyt mocowania obręczy z systemem antypoślizgowym,
- Trójkolorowa lampka informacyjna,

