

JANKA K**Технические данные**

Внутренний зажим обода	10" - 26"
Макс. ширина колеса	15"
Макс. диаметр колеса	1070 mm
Усилие пневмоцилиндра устройства отрыва	2800 kg
Пневмопитание	8 - 10 bar
Скорость вращения	7 obr./min.
Электропитание	3 x 400V / 50 Hz
Мощность двигателя	0,75 kW
Вес станка	250 kg
Держатель колеса	Pneumatyczny
Габариты упаковки	850/1520/900

Автоматический шиномонтажный станок **Janka K** предназначен для монтажа и демонтажа камерных и бескамерных шин легковых автомобилей и легких грузовиков. Колонна и плечи двигаются и блокируются пневматически. У станка есть пневматическое приспособление для низкопрофильных шин. Взаимная работа механических и пневматических частей станка позволяет обслуживать все диски при незначительной затрате труда и с очень высокой точностью, без риска повреждения шины либо диска. На станке можно также обслуживать литые диски, которых тонкая структура не нарушается рабочими компонентами станка. Стол с двумя диапазонами зажимов обслуживает колеса до 23"/26". Станок может быть оборудован 2-скоростным мотором (7/14 об/мин.).

Функции шиномонтажного станка JANKA K:

- отжатие
- отбортовка
- монтаж и демонтаж шин

Дополнительное оснащение:

- комплект добавочных мотоциклетных зажимов
- защитные накладки зажимов стола для работы с алюминиевыми дисками
- защитная накладка ролика рабочей головки
- монтажная лопатка
- возможность добавления двух скоростей вращения рабочего стола
- пневматическое приспособление к низкопрофильным шинам
- пистолетный насос с манометром

Технологические изменения, внесенные с января 2018:

- усиленный узел горизонтального ползуна,
- дожимные винты с блокирующими гайками для ликвидации боковых зазоров вертикального ползуна во время эксплуатации станка.



- пневматический цилиндр для блокировки и ликвидации зазора на вертикальном ползуне.



- пневматический цилиндр для блокировки и ликвидации бокового зазора на горизонтальном ползуне, улучшает прочность станка и ликвидирует риск повреждения диска.



- дожимные винты с блокирующими гайками для ликвидации боковых зазоров горизонтального ползуна во время эксплуатации станка.

- модифицированный дизайн штифта колонны с введением блокирующей гайки и подкладок для ликвидации осевого зазора, улучшает прочность и долговечность станка.



- эргономично запроектированная внутренняя часть станка обеспечивает долгую и безаварийную работу его самых важных элементов.

- большой тщательно исполненный цилиндр

Диапазон крепления:**Доступные цвета**

Основные цвета



Цвета на заказ



WWW.UNITROL.PL

UNI-TROL Sp. z o.o.
ul. Estrady 56
01-932 Warszawa

tel. (22) 817 94 21 22, 817 94 34 35, 834 90 13 14
SPRZEDAŻ wew. 118 i 121, SERWIS wew. 131 i 134
www.unitrol.pl | office@unitrol.pl | serwis@unitrol.pl