

Generator azotu E-1132 LV



Dane techniczne

| | |
|---|---------------|
| Zasilanie elektryczne: | 230V / 50 Hz |
| Stężenie azotu: | 95% - 99% |
| Jakość sprężonego powietrza: | 0,2 ppm |
| Maks. ciśnienie sprężonego powietrza we wlocie: | 6 - 8 bar |
| Waga urządzenia: | 104 kg |
| Ciśnienie azotu w wylocie: | 7 bar |
| Wydajność: | 42 l/min. |
| Zakres pracy: | 0.3 - 6.2 bar |

Zalety pompowania azotu w porównaniu z pompowaniem powietrza:

- Mniejsze prawdopodobieństwo pęknięcia ogumienia: Podczas podróży guma opony napełnionej powietrzem z powodu nagrzewania może wydzielać łatwopalny gaz z grupy alkenów. Gdy temperatura opony wzrośnie do temperatury zapłonu gazu, alken ulega samozapaleniu, rozprężając powietrze, pod wpływem czego pęka opona. Azot jest gazem obojętnym i nie ulega samozapaleniu, dzięki czemu nie grozi pęknięciem opony.
- Dłuższa żywotność opony: Tlen, woda, olej itp., wchodzące w skład powietrza, łatwo reagują z cząstkami metalu i gumy w kole, co powoduje pęknięcie, rdzewienie, starzenie się ogumienia itd. Z kolei azot, który nie zawiera wyżej wymienionych składników, pozwala wyeliminować ryzyko takich niepożądanych reakcji i tym samym przedłużyć okres eksploatacji koła.
- Mniejsze zużycie paliwa: Dzięki zalecie azotu, jaka jest przenikanie mniejsze niż w przypadku powietrza, możliwe jest utrzymanie stałego ciśnienia przez długi okres, co zwiększa odporność opony na zużycie na skutek eksploatacji oraz pozwala zaoszczędzić paliwo.
- Mniejszy hałas: Jazda z kołami napompowanymi azotem staje się bardziej komfortowa, cichsza i bardziej płynna, a hałas podczas jazdy jest znacznie mniejszy w porównaniu z oponami napompowanymi powietrzem.

