

Generator azotu E-1136



Dane techniczne

Zasilanie elektryczne:	230V / 50 Hz
Stężenie azotu:	95% regulowane
Jakość sprężonego powietrza:	0,2 ppm
Maks. ciśnienie sprężonego powietrza we wlocie:	8 bar
Waga urządzenia:	104 kg
Ciśnienie azotu w wylocie:	≤7,5 bar regulowane
Wydajność:	50 l/min.
Min. przepływ sprężonego powietrza:	150 l/ min.

Zalety pompowania azotu w porównaniu z pompowaniem powietrza:

- Mniejsze prawdopodobieństwo pęknięcia ogumienia: Podczas podróży guma opony napełnionej powietrzem z powodu nagrzewania może wydzielać łatwopalny gaz z grupy alkenów. Gdy temperatura opony wzrośnie do temperatury zapłonu gazu, alken ulega samozapaleniu, rozprężając powietrze, pod wpływem czego pęka opona. Azot jest gazem obojętnym i nie ulega samozapaleniu, dzięki czemu nie grozi pęknięciem opony.
- Dłuższa żywotność opony: Tlen, woda, olej itp., wchodzące w skład powietrza, łatwo reagują z cząstkami metalu i gumy w kole, co powoduje pękanie, rdzewienie, starzenie się ogumienia itd. Z kolei azot, który nie zawiera wyżej wymienionych składników, pozwala wyeliminować ryzyko takich niepożądanych reakcji i tym samym przedłużyć okres eksploatacji koła.
- Mniejsze zużycie paliwa: Dzięki zalecie azotu, jaka jest przenikanie mniejsze niż w przypadku powietrza, możliwe jest utrzymanie stałego ciśnienia przez długi okres, co zwiększa odporność opony na zużycie na skutek eksploatacji oraz pozwala zaoszczędzić paliwo.
- Mniejszy hałas: Jazda z kołami napompowanymi azotem staje się bardziej komfortowa, cichsza i bardziej płynna, a hałas podczas jazdy jest znacznie mniejszy w porównaniu z oponami napompowanymi powietrzem.

