

MONOLITH S

Конфигурация балансировочного станка MONOLITH:

- автоматически опускающийся кожух
- пневматический быстросъемный зажим
- пневматический тормоз в месте дисбаланса
- калибровка
- синтезатор речи
- лазерная линейка
- ALU программы
- автоматическая блокировка
- автоматическое бесконтактное измерение параметров колеса
- оптимизация
- ультразвуковой датчик измерения ширины диска
- программа ЗР - "Спрятанный грузик"
- сенсорный монитор
- Печать в файл
- память оператора
- автоматическое измерение диаметра, ширины, расстояния
- перерасчет дисбаланса
- со стандартным зажимом HAWEKA Ø40, кожух поднимается вручную.

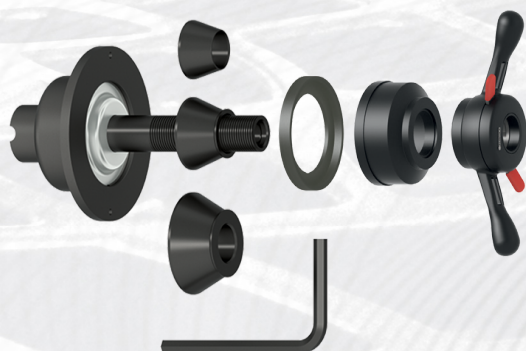
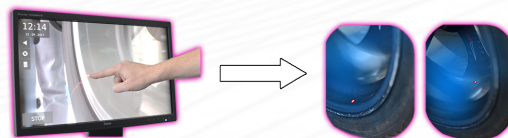


Технические данные

Диаметр диска	10" – 30"
Ширина диска	2" – 15"
Макс. вес колеса	80 kg
Точность	1 g
Точность деления колес	0.45°
Частота вращения:	140 obr/min
мощность приводного двигателя	80 W
Электропитание	230V / 50 Hz
пневматическое питание	8 - 10 bar
Габариты упаковки	980/1250/1490
Вес станка	120 kg

Преимущества машины:

Балансировочный станок оснащен запатентованной системой ввода параметров колеса на основе реального изображения с камеры. Дополнительно, для более точного определения точки корректировки, станок оснащен лазерным указателем, который точно указывает место крепления грузика.



Балансировочный станок оснащен современной быстросажимной системой от компании HAWEKA, которая значительно сокращает время и обеспечивает надежное крепление колеса на шпинделе без риска несоосного позиционирования.

United
States
of
America



US010281355B2

(12) **United States Patent**
Roguski et al.

(10) **Patent No.:** US 10,281,355 B2
(45) **Date of Patent:** May 7, 2019

(54) **METHOD AND SYSTEM FOR THE OPTICAL DETERMINATION OF CORRECTION PLANES IN ROTATING ELEMENTS**

FOREIGN PATENT DOCUMENTS

(71) Applicant: **UNIT S.C. Wiesław Roguski, Jan Tworek, Zaborow (PL)**

EP 0724144 7/1996
EP 1398611 3/2004
WO 98/10261 3/1998

(72) Inventors: **Wiesław Albin Roguski, Lomianki (PL); Wojciech Wiesław Roguski, Lomianki (PL); Jan Tworek, Warsaw (PL)**

OTHER PUBLICATIONS

EP Search Report for EP16185127, completed Jan. 17, 2017.
PPO Search Report for P413757, completed Sep. 5, 2016.

(73) Assignee: **UNIT S.C. WIESŁAW ROGUSKI, JAN TWOREK, Warsaw (PL)**

Primary Examiner—Walter L Lindsay, Jr.
Assistant Examiner—Philipmarcus T Fadul
(74) Attorney, Agent, or Firm—Barnes & Thornburg LLP

(*) Notice: Subject to any disclaimer, the term of this patent is extended or adjusted under 35 U.S.C. 154(b) by 279 days.

(57) **ABSTRACT**

The subject matter of the present invention relates to a system for the optical determination of correction planes in rotating elements, used in the process of balancing, in particular in diagnostic devices equipped with a system which has at least one video camera (K), at least one line projector (RL), a monitor screen (M), and a computer (P) which controls individual component elements of the system, wherein the video camera (K) cooperates with the line projector (RL) while projecting a view of the rotating element (EW) on the monitor screen (M) together with an image of a line (L) projected by means of the line projector (RL).

The subject matter of the present invention also relates to a method for determining correction planes which consists in defining an area of measurement space; is defined on the basis of a virtual rotating element (EW) by placing a rotating element (EW) on the shaft of a diagnostic device (PM) onto which line (L) is projected by means of a line projector (RL), and subsequently a view of the rotating element (EW) is transmitted by means of the video camera (K) to the monitor screen (M) together with an image of the projected line (L), and thus the radius of the line is obtained which forms a change in the value of the radius from the axis of the shaft of the diagnostic device (PM) and the radius of the rotating element (EW) from the diagnostic device (PM) in the defined area of measurement space.

(21) Appl. No.: 15/242,957

(22) Filed: Aug. 22, 2016

(45) **Prior Publication Data**
US 2017/0050440 A1 Mar. 2, 2017

(51) **Int. Cl.**
G01M 1/28 (2006.01)
G01M 1/16 (2006.01)

(Continued)

(52) **U.S. Cl.**
CPC **G01M 1/16** (2013.01); **G01M 1/225** (2013.01); **G01M 1/28** (2013.01); **G01M 1/381** (2013.01); **G01M 1/16** (2013.01)

(58) **Field of Classification Search**
CPC **G01M 1/16**

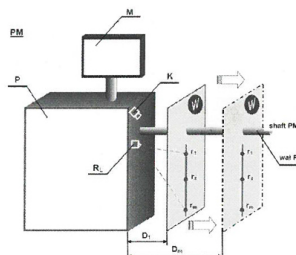
(Continued)

(56) **References Cited**

U.S. PATENT DOCUMENTS

5,827,964 A 10/1998 Douine et al.
6,484,574 B1 11/2002 Douglas et al.
(Continued)

6 Claims, 6 Drawing Sheets



Anders Ivarsson
DIRECTOR OF THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Доступные цвета





Основные цвета



Цвета на заказ

Дополнительное оборудование

Индекс	Описание	Фото
150400049	Конус диаметром 95-132 mm для вала Ø40	
06.04.017.40	Конус диаметром 110-125 mm для вала mm Ø40	
06.04.008.40	Конус диаметром 125-145 mm для вала Ø40	
150400043	Конус диаметром 122-174 mm для вала Ø40	

Индекс	Описание	Фото
190400018	Прижимная алюминиевая шайба Ø40	
T-CĘG-001	Клещи-молоток	
WT-2065-1	Інструмент для зняття клейких тягарців	